

ภาคผนวก ข-3

---

แผนการดูแลบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น  
และตัวอย่างผลการบำรุงรักษา

[illegible]

## Maintenance Work Order



Company:	245 GPSC	Work Order No.:	30000009633
Planing Plant:	2452 GPSC - CUP 2	6M-Cooling tower- InspectionC	
Maintenance Plant:	2452 GPSC - CUP 2	Superior Order No.:	
Revision (Outage No.):		Order Type:	PM01 Planned Maintenance
Revision Description:		Maint. Act. Type:	PTB Time-based
Cost Center:	2450700000 GPSC-CUP2 Com	Budget No.:	P-01-2452-11-11-MEC OPEX PM of GPSC - CUP 2 for IBL-MEC
Functional Location:	2452-23400PI001-CTW-Q-23401A Cooling Tower A	Notification Type:	
Equipment No.:	1000039794 Cooling Tower A	Notification No.:	
Sort Field (Tag No.):	2452-23400PI001-CTW-Q-23401A	Report Date:	00:00:00
Serial Number:		Requester:	
Manufacturer:		Approver:	
Catalog Profile:	C Compressors, Fans and Blowers	Malfunction Start:	00:00:00
Warranty Contract Number:		Breakdown N	SystCond.:
ABC Indicator:	C Unimportant	Planner Group:	P03 IBL-CUP2
Warranty Claim Number:		Main Work Center:	MECH03-1 IBL-CUP2 MECHANICAL
Work Description (Long Text):	6M-Cooling tower- InspectionC	Manager of Work:	11610041
Notification/Order Long Text:	Completed on 25 July 2023 By Weerasak	Work Lead:	11650043
		Basic Start:	15.07.202
		Basic Finish:	14.08.2023 00:00:00

## Operation:

Opn	CtrlKey	Description	Work	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	ZPM1	6M-Cooling tower- Inspection C	12.0	1	12.0	H	Technician (Normal)
0020	ZPM5	Print out PM order					Technician (Normal)
0030	ZPM5	Issue spare parts (if require)					Technician (Normal)
0040	ZPM5	Issue and review JSEA					Technician (Normal)
0050	ZPM5	Permit Lock-out Tag-out (if require)					Technician (Normal)
0060	ZPM5	Inspect fan blade and fan hub					Technician (Normal)
0070	ZPM5	Oil change					Technician (Normal)
0080	ZPM5	Coupling condition check					Technician (Normal)
0090	ZPM5	Re-alignment					Technician (Normal)
0100	ZPM5	Bolt tightening and looseness check					Technician (Normal)
0110	ZPM5	Cleaning					Technician (Normal)

Object List Available: Y

Object List (FL/EQ)	Description	ABC Indicator	Sort Field(Tag No.)

Work summary:

Malfunction End Date:	Time:
Failure Code:	

Object Part:	
Damage:	
Cause:	
Activity:	

## Maintenance Work Order



Company:	245 GPSC	Work Order No.:	30000009633
Planing Plant:	2452 GPSC - CUP 2	6M-Cooling tower- InspectionC	
Maintenance Plant:	2452 GPSC - CUP 2	Superior Order No.:	
Revision (Outage No.):		Order Type:	PM01 Planned Maintenance
Revision Description:		Maint. Act. Type:	PTB Time-based
Cost Center:	2450700000 GPSC-CUP2 Com	Budget No.:	P-01-2452-11-11-MEC OPEX PM of GPSC - CUP 2 for IBL-MEC
Priority:	3 Moderate		

## Completion Confirmation:

Opn	Personal ID	Name	Work Center	Work (Hours)	Actual Date	Actual Time	Actual End Date	Actual End Time	Remark
0010	11650043		MECH03-1	8.0	25.07.2023	08:00:00	25.07.2023	17:00:00	

## Authorizations

Work Lead:	Accepted by:
Position:	( )
Date: 25/07/2023	Position:
	Date: / /



	<b>MECHANICAL MAINTENANCE SECTION</b> <b>COOLING FAN INSPECTION FORM</b> Interval : 6 Month Group: DACTW12C	Form No. : PM-OC2MT-05	Plant Area GPSC CUP-2
		Revision : 01	
		Issued Date : 01-FEB-22	
		Department : OC2MT	

**PM-6 Month inspection cooling tower Fan**

Inspection DATE: 25/7/66  
9/8/66

1.1). Lubricant oil replacement

No.	Equipment name	Tag No	Lubricant brand	Lubricant spec	Amount (liter)	Change date
1	Cooling tower fan A	Q-23401A	PTT	Y6320	80	9.8.66
2	Cooling tower fan B	Q-23401B				
3	Cooling tower fan R	Q-23401R				

1.2). Visual inspection and record overall

No.	Equipment name	Tag No	Check fan stack for crack, loose and vibration	Check gear foundation bolt/nut loose, corrosion, any instrument cable	Check for fan hub condition bolt tighten, check fan blade for crack	Check flexible coupling gear side and motor side	Check coupling spacer FRP for broken crack, degradation	Motor current record during running	Check noise during running	Gear vibration record during running	Remark/Record
1	Cooling tower fan A	Q-23401A	/	X	/	/	/				Cover gear fan
2	Cooling tower fan B	Q-23401B									
3	Cooling tower fan R	Q-23401R									

1.3). Visual inspection record for blade erosion, corrosion, crack, bent, loose

No.	Equipment name	Tag No	BLADE 1	BLADE 2	BLADE 3	BLADE 4	BLADE 5	BLADE 6	BLADE 7	BLADE 8	Remark/Record
1	Cooling tower fan A	Q-23401A	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	Cooling tower fan B	Q-23401B									
3	Cooling tower fan R	Q-23401R									

\*\* / Normal condition, X Abnormal immediately repair, V Abnormal close monitor, - Not application

Recommendation: \_\_\_\_\_

Inspection by: 1005555      Review by: 1005555      Approve by: [Signature]  
Date: 25/7/66      Date: 25/7/66      Date: 21/7/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เท่านั้น



# Maintenance Work Order



Company:	245 GPSC	Work Order No.:	30000009682
Planing Plant:	2452 GPSC - CUP 2	1Y-Cooling tower- InspectionC	
Maintenance Plant:	2452 GPSC - CUP 2	Superior Order No.:	
Revision (Outage No.):		Order Type:	PM01 Planned Maintenance
Revision Description:		Maint. Act. Type:	PTB Time-based
Cost Center:	2450700000 GPSC-CUP2 Com	Budget No.:	P-01-2452-11-11-MEC OPEX PM of GPSC - CUP 2 for IBL-MEC
Functional Location:	2452-23400PI001-CTW-Q-23401A Cooling Tower A	Notification Type:	
Equipment No.:	1000039794 Cooling Tower A	Notification No.:	
Sort Field (Tag No.):	2452-23400PI001-CTW-Q-23401A	Report Date:	00:00:00
Serial Number:		Requester:	
Manufacturer:		Approver:	
Catalog Profile:	C Compressors, Fans and Blowers	Malfunction Start:	00:00:00
Warranty Contract Number:		Breakdown N	SystCond.:
ABC Indicator:	C Unimportant	Planner Group:	P03 IBL-CUP2
Warranty Claim Number:		Main Work Center:	MECH03
Work Description (Long Text):	1Y-Cooling tower- InspectionC	Manager of Work:	11610041
Notification/Order Long Text:	Completed on 25 July 2023 By Weerasak	Work Lead:	11650043
		Basic Start:	15.07.2023 00:00:00
		Basic Finish:	14.08.2023 00:00:00

## Operation:

Opn	CtrlKey	Description	Work	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	ZPM1	1Y-Cooling tower- Inspection C	16.0	2	8.0	H	Technician (Normal)
0020	ZPM5	Print out PM order					Technician (Normal)
0030	ZPM5	Issue spare parts (if require)					Technician (Normal)
0040	ZPM5	Issue and review JSEA					Technician (Normal)
0050	ZPM5	Permit Lock-out Tag-out (if require)					Technician (Normal)
0060	ZPM5	Replace V-Belt and check pulley					Technician (Normal)
0090	ZPM5	Structure inspect					Technician (Normal)

## Object List Available: Y

Object List (FL/EQ)	Description	ABC Indicator	Sort Field(Tag No.)

## Work summary:

Malfunction End Date:	Time:
Failure Code:	

Object Part:	
Damage:	
Cause:	
Activity:	

## Completion Confirmation:

Opn	Personal ID	Name	Work Center	Work (Hours)	Actual Date	Actual Time	Actual End Date	Actual End Time	Remark
0010	11650043		MECH03-1	8.0	25.07.2023	08:00:00	25.07.2023	17:00:00	

## Maintenance Work Order



Company:	245 GPSC	Work Order No.:	30000009682
Planing Plant:	2452 GPSC - CUP 2		1Y-Cooling tower- InspectionC
Maintenance Plant:	2452 GPSC - CUP 2	Superior Order No.:	
Revision (Outage No.):		Order Type:	PM01 Planned Maintenance
Revision Description:		Maint. Act. Type:	PTB Time-based
Cost Center:	2450700000 GPSC-CUP2 Com	Budget No.:	P-01-2452-11-11-MEC OPEX PM of GPSC - CUP 2 for IBL-MEC

## Authorizations

Work Lead:	(Weerasak)	Accepted by:	( )
Position:	E95	Position:	
Date:	25/7/2023	Date:	__/__/__



MECHANICAL MAINTENANCE SECTION  
COOLING FAN INSPECTION FORM  
Interval : 1 Year Group: DACTW12C

Form No. : PM-OC2MT-06  
Revision : 01  
Issued Date : 01-FEB-22  
Department : OC2MT

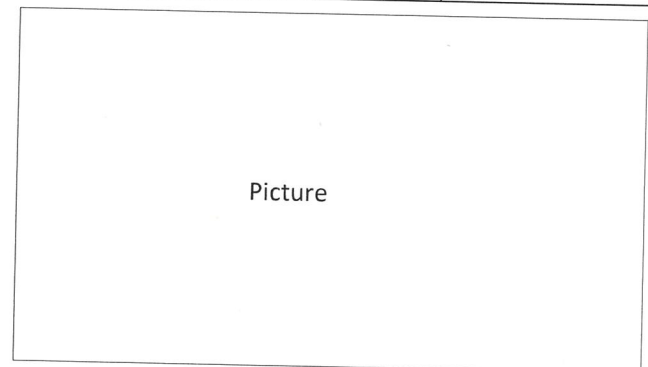
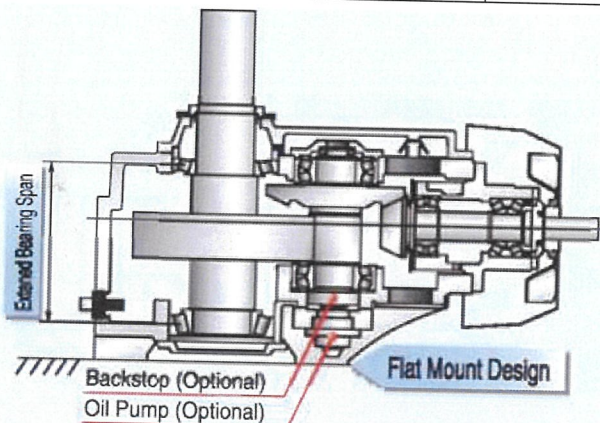
Plant Area  
GPSC CUP-2

25/7/66

PM-1 Year inspection cooling tower Fan

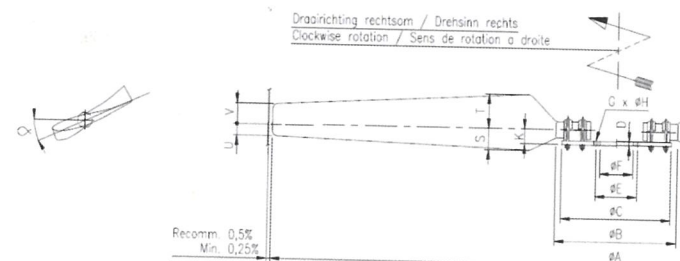
Inspection Date: \_\_\_\_\_

No.	Equipment name	Tag No	Tip clearance	Pith angle check	Tracking check blade 1-8 not deviate	Gear fan Backlash check	Gear visual inspection	Alignment recheck If necessary	Remark/Record
1	Cooling tower fan A	Q-23401A	✓	✓		✓	✓	✓	
2	Cooling tower fan B	Q-23401B							
3	Cooling tower fan R	Q-23401R							



Backlash measure Spec 0.15-0.25 mm ..... mm

Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B1 38 mm/ 10.1 degree  
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B2 39 mm/ 10.5 degree  
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B3 36 mm/ 10.3 degree  
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B4 39 mm/ 10.3 degree  
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B5 36 mm/ 9.5 degree  
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B6 38 mm/ 10.0 degree  
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B7 45 mm/ 10.0 degree  
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B8 38 mm/ 10.1 degree



\*\* ✓ Normal condition, X Abnormal immediately repair, V Abnormal close monitor, - Not application


Recommendation: Cover cooling fan for gear box abnormal

Inspection by: 10K55  
Date: 25/7/66

Review by: 10K55  
Date: 25/7/66

Approve by: [Signature]  
Date: 31/7/27

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เท่านั้น

	<b>MECHANICAL MAINTENANCE SECTION</b> <b>COOLING FAN CHANGE OIL FORM</b> Interval: 6-Month MP Plan: P032452CF11-13	Form No. : OC2MT-F-0007	MO: <u>300000 14820</u> Insp Date: <u>17-10-23</u>
		Revision : 01	
		Issued Date : 01-Nov-23	
		Department : OC2MT	

### PM-6 Month inspection cooling tower Fan

#### 1.1). Lubricant oil replacement

No.	Equipment name	Tag No	Lubricant brand	Lubricant spec	Amount (liter)	Change date
1	Cooling tower fan B	Q-23401B	PFT	VG-320	80	17-10-23

#### 1.2). Visual inspection and record overall

- Check for oil leakage at gear box and pipe in/out fan stack.
- Check for sight glass clearly visible and level with Max-Min
- Check for fan stack for crack, loose and vibration.
- Check for gear foundation bolt/nut loose, corrosion,
- Check for Instrument cable damage or loose.
- Check for fan hub condition bolt tighten, check fan blade for crack.
- Check for flexible coupling gear side and motor side.
- Check for coupling spacer FRP for broken crack, degradation.
- Check noise during running.

<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal	<input type="checkbox"/>	Fix leak completed
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal	<input type="checkbox"/>	Cleaning completed
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal		
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal		
<input type="checkbox"/>	Normal	<input checked="" type="checkbox"/>	Abnormal		
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal		
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal		
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal		
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal	<input type="checkbox"/>	Abnormal		

Check gear vibration record during running. : 0.9 mm/s

Check motor vibration record during running. : DE V : 0.4 mm/s DE H : 0.3 mm/s

: NDE V : 0.3 mm/s NDE H : 0.3 mm/s

Motor current record during running : 15.5 A

#### 1.3). Visual inspection record for blade erosion, corrosion, crack, bent, loose

BLADE 1	BLADE 2	BLADE 3	BLADE 4	BLADE 5	BLADE 6	BLADE 7	BLADE 8	Remark/Record
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

\*\* ☒ Normal condition, X Abnormal immediately repair, V Abnormal close monitor, - Not application

Recommendation: \_\_\_\_\_

Inspection by: V. V. V.

Date: 17-10-23

Review by: 1005555

Date: 30/10/23

Approve by: T. T. T.

Date: 30/10/23





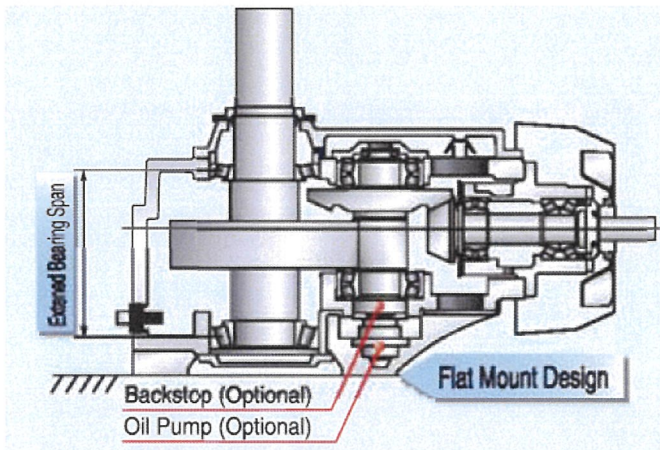
MECHANICAL MAINTENANCE SECTION  
COOLING FAN INSPECTION FORM  
Interval: 12-Month MP Plan: P032452CF-14-16

Form No. : OC2MT-F-0006  
Revision : 01  
Issued Date : 01-Nov-23  
Department : OC2MT

MO: 300000/4883  
Insp Date: 17-10-23

PM-1 Year inspection cooling tower Fan

No.	Equipment name	Tag No	Tip clearance	Pith angle check	Tracking check blade 1-8 not deviate	Gear fan Backlash check	Gear visual inspection	Alignment recheck If necessary	Remark/Record
1	Cooling tower fan B	Q-23401B	✓	✓	✓	—	✓	—	

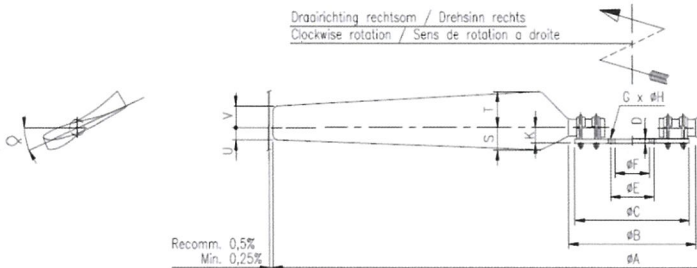


Take a picture when check backlash.

Backlash measure Spec 0.15-0.25 mm ..... mm If required.

\* Noise and vibration abnormal shall be check

Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B1	39	11.93
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B2	43	11.72
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B3	41	11.61
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B4	42	11.51
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B5	42	12.01
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B6	40	11.75
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B7	41	12.06
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B8	39	12.51



\*\* √ Normal condition, X Abnormal immediately repair, V Abnormal close monitor, - Not application

Recommendation: \_\_\_\_\_

Inspection by: Vatana

Date: 17-10-23


Review by: 10/10/23

Date: 30/10/23

Approve by: Tanaka

Date: 30/10/23

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เท่านั้น

	<b>MECHANICAL MAINTENANCE SECTION</b> <b>COOLING FAN CHAMGE OIL FORM</b> Interval: 6-Month MP Plan: P032452CF11-13	Form No. : OC2MT-F-0007	MO: <u>30000019459</u> Insp Date: <u>14-11-23</u>
		Revision : 01	
		Issued Date : 01-Dec-23	
		Department : OC2MT	

### PM-6 Month inspection cooling tower Fan

#### 1.1). Lubricant oil replacement

No.	Equipment name	Tag No	Lubricant brand	Lubricant spec	Amount (liter)	Change date
1	Cooling tower	Q-23401R	PTT	VG-320	80	14-11-23

#### 1.2). Visual inspection and record overall

Check for oil leakage at gear box and pipe in/out fan stack.

Check for sigh glass clearly visible and level with Max-Min

Check for fan stack for crack, loose and vibration.

Check for gear foundation bolt/nut loose, corrosion,

Check for Instrument cable damage or loose.

Check for fan hub condition bolt tighten, check fan blade for crack.

Check for flexible coupling gear side and motor side.

Check for coupling spacer FRP for broken crack, degradation.

Check noise during running.

Check gear vibration record during running. : 5.3 mm/s

Check motor vibration record during running. : DE V : 0 mm/s DE H : 0 mm/s

: NDE V : 0 mm/s NDE H : 0 mm/s

Motor current record during running : 15.5 A

<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	<input type="checkbox"/> Fix leak completed
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	<input type="checkbox"/> Cleaning completed
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	
<input checked="" type="checkbox"/> Normal	<input type="checkbox"/> Abnormal	

#### 1.3). Visual inspection record for blade erosion, corrosion, crack, bent, loose

BLADE 1	BLADE 2	BLADE 3	BLADE 4	BLADE 5	BLADE 6	BLADE 7	BLADE 8	Remark/Record
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

\*\* ☒ Normal condition, X Abnormal immediately repair, V Abnormal close monitor, - Not application

Recommendation: \_\_\_\_\_

Inspection by: Udom


Review by: 10/11/23

Approve by: Tan

Date: 14-11-23

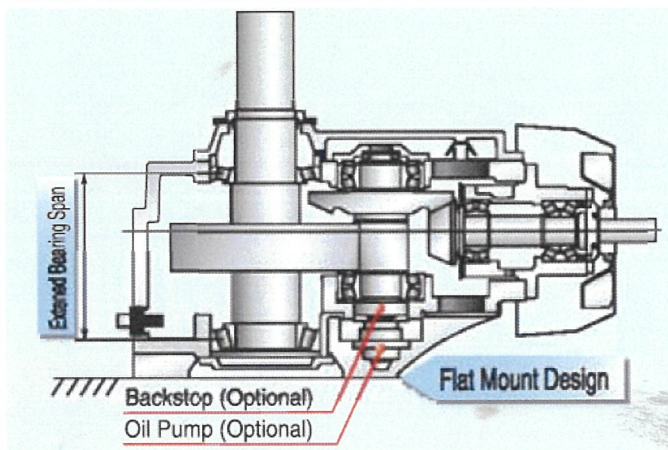
Date: 17-11-23

Date: 22-11-2023

	MECHANICAL MAINTENANCE SECTION	Form No. : OC2MT-F-0006	MO: <u>300000 19648</u> Insp Date: <u>14-11-23</u>
	COOLING FAN INSPECTION FORM	Revision : 01	
	Interval: 12-Month MP Plan: P032452CF-14-16	Issued Date : 01-Dec-23	
		Department : OC2MT	

**PM-1 Year inspection cooling tower Fan**

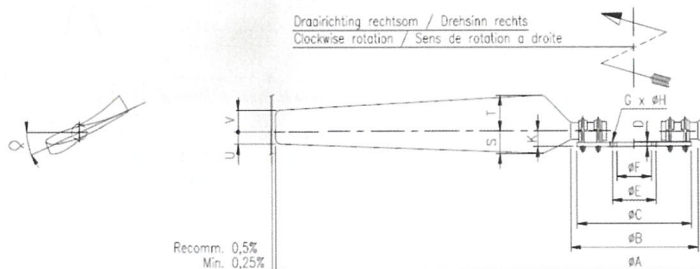
No.	Equipment name	Tag No	Tip clearance	Pith angle check	Tracking check blade 1-8 not deviate	Gear fan Backlash check	Gear visual inspection	Alignment recheck if necessary	Remark/Record
1	Cooling tower	Q-33401 R	✓	✓	✓	-	✓	-	



Take a picture when check backlash.

Backlash measure Spec 0.15-0.25 mm ..... mm If required.

\* Noise and vibration abnormal shall be check



Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B1	56	9.6
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B2	59	10.3
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B3	59	10.8
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B4	60	10.9
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B5	57	10.1
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B6	57	10.5
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B7	57	9.9
Tip clearance 25-50 mm /pitch angle B8	59	9.7

\*\* ✓ Normal condition, X Abnormal immediately repair, V Abnormal close monitor, - Not application

Recommendation: \_\_\_\_\_

Inspection by: [Signature]      Review by: 10กสิวิธ      Approve by: [Signature]  
 Date: 14-11-23      Date: 17-11-23      Date: 22-11-2023



ภาคผนวก ข-4

---

เอกสารแต่งตั้งคณะทำงานคณะกรรมการร่วมพัฒนาชุมชน  
รอบนิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล และรายงานการประชุม



## คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๖๖ /๒๕๖๔

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๒๔/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี เพื่อกำกับดูแลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ลงวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น และสอดคล้องตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้มีคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมขึ้นมาคณะหนึ่งประกอบด้วยผู้แทนภาคราชการ ภาคประชาชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนโครงการ เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล และให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและแก้ไขข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

#### ๑. องค์ประกอบ

##### ๑.๑ ผู้แทนภาคราชการ

- |  |               |
|--|---------------|
| (๑) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน                 | ประธานกรรมการ |
| กลุ่มมาบตาพุด  |               |
| (๒) ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง                        | กรรมการ       |
| กรมควบคุมมลพิษ   |               |
| (๓) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ       |
| (๔) ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง                           | กรรมการ       |
| (๕) นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด                                | กรรมการ       |
| (๖) นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา                            | กรรมการ       |
| (๗) สมาชิกสภาเทศบาลเมืองมาบตาพุด                                   | กรรมการ       |
| จำนวน ๑ คน   |               |
| (๘) สมาชิกสภาเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา                               | กรรมการ       |
| จำนวน ๑ คน   |               |

๑.๒ ผู้นำชุมชน

- |   |         |
|---|---------|
| (๑) ประธานชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด     | กรรมการ |
| จำนวน ๓ คน                                  |         |
| (๒) ประธานชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา | กรรมการ |
| จำนวน ๑ คน                                  |         |

๑.๓ ผู้แทนชุมชน

- |   |         |
|---|---------|
| (๑) ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด     | กรรมการ |
| จำนวน ๑๑ คน                                 |         |
| (๒) ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา | กรรมการ |
| จำนวน ๔ คน                                  |         |

๑.๔ ผู้แทนโครงการ

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| (๑) ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล            | กรรมการ<br>และเลขานุการ        |
| (๒) ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล | กรรมการ<br>และผู้ช่วยเลขานุการ |
| จำนวน ๑ คน  |                                |

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี ติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ กรรมการอาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา หรือเมื่อพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือเมื่อขาดคุณสมบัติของกรรมการ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน ๙๐ วัน

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงาน และกำกับ ดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้กลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๕ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๖ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน
- ๒.๗ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินโครงการฯ
- ๒.๘ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุกๆ ๒ ปี เพื่อเพิ่มความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๙ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตาม  
ความจำเป็น

๒.๑๐ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน  
เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



(นายวิรัช อัมระपाल)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานสรุปการประชุม  
การประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล  
และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ครั้งที่ 2/2566  
วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 เวลา 09.00-12.00 น.  
ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล

รายนามคณะกรรมการที่เข้าร่วมประชุม

1) คุณ	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ประธานกรรมการ
2) คุณ	ผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
3) คุณ	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
4) คุณ	ผู้แทนสมาชิกสภาเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
5) คุณ	ผู้แทนสมาชิกสภาเทศบาลตำบลมาบตาพุด	กรรมการ
6) คุณ	ประธานชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายจอน	กรรมการ
7) คุณ	ประธานชุมชนบ้านบน	กรรมการ
8) คุณ	ผู้แทนชุมชนมาบตาพุด-มาบใน	กรรมการ
9) คุณ	ผู้แทนชุมชนมาบตาพุด-มาบใน	กรรมการ
10) คุณ	ประธานชุมชนเนินพยอม	กรรมการ
11) คุณ	ผู้แทนชุมชนบ้านบน	กรรมการ
12) คุณ	ผู้แทนผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด	กรรมการ
13) คุณ	ผู้แทนชุมชนบ้านล่าง	กรรมการ
14) คุณ	ผู้แทนชุมชนหัวน้ำคอกพัฒนา	กรรมการ
15) คุณ	ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
16) คุณ	ผู้แทนชุมชนมาบยา	กรรมการ
17) คุณ	ผู้แทนชุมชนสำนักกะบาก	กรรมการ
18) คุณ	ผู้แทนชุมชนห้วยโป่ง-สะพานน้ำท่วม	กรรมการ
19) คุณ	ผู้แทนชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม	กรรมการ
20) คุณ	ประธานชุมชนมาบตาพุดพัฒนา	กรรมการ
21) คุณ	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา	กรรมการ
22) คุณ	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา	กรรมการ
23) คุณ	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา	กรรมการ
24) คุณ	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา	กรรมการ
25) คุณ	ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล	กรรมการและ เลขานุการ

คณะกรรมการที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุม

- 1) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
- 2) ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
- 3) ผู้แทนชุมชนเนินพยอม

รายนามผู้เข้าสังเกตการณ์

- |         |  |
|---------|--|
| 1) คุณ  | บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)                                      |
| 2) คุณ  | บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)                                      |
| 3) คุณ  | บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)                                      |
| 4) คุณ  | บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)                                      |
| 5) คุณ  | บริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด   |
| 6) คุณ  | บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2) |
| 7) คุณ  | บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2) |
| 8) คุณ  | บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2) |
| 9) คุณ  | บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2) |
| 10) คุณ | บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2) |
| 11) คุณ | บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2) |
| 12) คุณ | บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)                        |
| 13) คุณ | บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)                        |
| 14) คุณ | บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)                        |
| 15) คุณ | บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)                                 |
| 16) คุณ | บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด   |
| 17) คุณ | บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด   |
| 18) คุณ | บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด   |
| 19) คุณ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด   |
| 20) คุณ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด   |
| 21) คุณ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด   |
| 22) คุณ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด   |
| 23) คุณ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด   |
| 24) คุณ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด   |
| 25) คุณ | บริษัท แกรนด์สยามคอมโพสิต จำกัด  |
| 26) คุณ | บริษัท แกรนด์สยามคอมโพสิต จำกัด  |
| 27) คุณ | บริษัท แกรนด์สยามคอมโพสิต จำกัด  |
| 28) คุณ | บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด   |
| 29) คุณ | บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด   |
| 30) คุณ | บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด   |
| 31) คุณ | บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด                    |
| 32) ดร. | บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด                    |
| 33) ดร. | บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด                    |
| 34) คุณ | บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด                    |
| 35) คุณ | บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด                    |
| 36) คุณ | บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด                    |
| 37) คุณ | บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด                    |

20/10



เริ่มประชุมเวลา 09.00 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ประธานการประชุม กล่าวเปิดการประชุม ประชาสัมพันธ์กิจกรรมที่ทางนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ร่วมกับเทศบาลมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ทั้งหมด 2 เรื่อง ได้แก่ 1.) ในวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 จัดกิจกรรมสนับสนุนเครื่องอุปโภคบริโภค และสิ่งของเครื่องใช้ที่จำเป็น อาทิเช่น ผ้าอ้อมผู้ใหญ่ เพื่อสนับสนุนโครงการเยี่ยมผู้สูงอายุและผู้ป่วยติดเตียง โดยมีคุณวิเชียร ศักดิ์เจริญ ประธานชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายฮอน เป็นผู้แทนรับมอบสิ่งของต่อไป ซึ่งกิจกรรมดังกล่าวได้มีการจัดทำเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง 2.) เรียนเชิญคณะกรรมการทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมงานกินของทางนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ในวันที่ 16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ณ วัดชลธาราม (พูน)

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล

มติที่ประชุม ประธานรับรองรายงานการประชุม โดยไม่มีการแก้ไข

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

คุณอรุณศักดิ์ โสภณธรรมภาน (Environmental Team Leader) นำเสนอหัวข้อความคืบหน้าในการดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 1/2566 ดังนี้

- 1.) สรุปข้อหารือแนวทางการปรับปรุงป้ายแสดงผลของสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ที่ชุมชนบ้านเนินพยอม มีแผนจะเริ่มดำเนินงานซ่อมแซมในเดือนมกราคม ปี 2567 แล้วเสร็จในช่วงเดือนพฤษภาคม 2567
- 2.) การนำเสนอผลของการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด (RPL) ระหว่างปี พ.ศ. 2565 และปี พ.ศ. 2566 (ปัจจุบัน) จะนำเสนอในวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากโครงการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากโครงการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล

1. บริษัท อาร์โอแอล 1996 จำกัด (RIL) และบริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด (RPL)

1.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ของบริษัท อาร์ โอ แอล 1996 จำกัด

คุณนิพนธ์ จันทรทองใบ ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล นำเสนอความคืบหน้าในการดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และรายละเอียดนิคมฯ ตั้งอยู่ เลขที่ 88 ถนนทางหลวงหมายเลข 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง มีขนาดพื้นที่รวม 1,732.90 ไร่

1.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

คุณนิพนธ์ จันทรทองใบ ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล นิคมฯ ได้รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นภายในนิคมฯ ในช่วงปลายปี พ.ศ. 2566 พบว่า มีอุบัติเหตุ 6 ครั้ง เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อยเป็นระดับที่ไม่รุนแรงเกิดจากความประมาท ทั้งนี้ ไม่มีผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ซึ่งทางนิคมฯ ได้มีการรณรงค์ และมีกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการขับขี่และปฏิบัติตามกฎจราจร มีการเก็บสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และหาวิธีการแก้ไขปัญหาร่วมกับหน่วยงานราชการในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง เช่น สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด สภ.นิคมพัฒนา แขวงทางหลวงระยอง และเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับด้านสถิติอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมรวมทั้งเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วง ปี พ.ศ. 2565-ปัจจุบัน ไม่มีข้อร้องเรียน

1.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

นิคมฯ ได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล โดยขยายพื้นที่ซึ่งปัจจุบันมีขนาดพื้นที่โครงการ 1,732-3-58.8 ไร่ เพิ่มอีกประมาณ 300 ไร่ ดำเนินการจัดทำเลมรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการกิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของ

*Handwritten signature*



ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 22 มีนาคม 2566 และได้มีการจัดรับฟังความคิดเห็นโดยคณะกรรมการที่แต่งตั้งจาก กบอ. ในฐานะหน่วยงานอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนด เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ณ โรงแรม โกลเด้นซิตี จังหวัดระยอง ซึ่งสรุปประเด็นหลักที่ห่วงกังวล เช่น ด้านสิ่งแวดล้อม การจัดการผลกระทบที่เกิดขึ้นโดยให้ดำเนินการตามมาตรการที่เกี่ยวข้องอย่างถูกต้อง การเฝ้าระวังคลองห้วยพร้าว-ห้วยใหญ่ช่วงที่ไหลผ่านนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ส่งเสริมการปลูกต้นไม้เป็นต้นไม้ประจำถิ่น และเป็นสิ่งส่งเสริมเชื่อมชุมชนด้วย สำหรับด้านเศรษฐกิจให้มีการส่งเสริมการจ้างงานในพื้นที่ชุมชนให้เข้ามามีส่วนร่วมกับโรงงานที่อยู่ภายในนิคมฯ การพิจารณารับคนท้องถิ่นเข้าทำงาน การส่งเสริมกิจกรรมด้าน CSR รวมถึงพิจารณาระบบออนไลน์มาใช้ประโยชน์ในการสื่อสารเพิ่มขึ้น และการรายงานความคืบหน้าของโครงการให้ทราบเป็นระยะ ทั้งนี้ หากได้ข้อสรุปความคืบหน้าการขยายนิคมฯ อย่างไร ทางนิคมฯ จะนำมาสรุปให้ทราบในลำดับถัดไป

#### 1.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4.1 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 3) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท อาร์ โอ แอล 1996 จำกัด ประจำปี 2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566)

ดร.ชญาทัต เนียมแสวง ที่ปรึกษาตัวแทนจาก บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด นำเสนอภาพรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ช่วงดำเนินการ มีทั้งหมด 13 ด้าน จำนวน 102 ข้อ ทั้งนี้ นิคมฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ครบถ้วน และจัดส่งรายงานฯ ไปยังหน่วยงานกำกับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล พบว่า ทุกประเภทพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดมีค่าผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

1.4.2 โครงการขยายระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่าง ปี 2565- ปี 2566 (เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566)

ดร.ชญาทัต เนียมแสวง ที่ปรึกษาตัวแทนจาก บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด นำเสนอภาพรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด ช่วงดำเนินการ ทั้งนี้ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครบถ้วน และจัดส่งรายงานฯ ไปยังหน่วยงานกำกับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า ทุกประเภทงานที่ทำการตรวจวัดมีค่าผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

#### 1.5 แผนและผลการดำเนินงานการยกระดับเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town)/CSR

คุณอรุณศักดิ์ โสภณธรรมภาน (Environmental Team Leader) นำเสนอรายละเอียดแผนงาน ECO ประจำปี 2566 ประเภทงานด้าน CSR มี 1 กิจกรรม สรุปดังนี้

1.) โครงการยกระดับมาตรฐานวิสาหกิจชุมชนสู่ OTOP 5 ดาว (ISO26000) ดำเนินการปรับปรุงซ่อมแซมอาคารผลิตขนมเยี๊ยะของวสข.ให้เป็นไปตามเกณฑ์ และเพื่อให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพดังเดิม เสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

ประเภทงานด้าน ECO มี 5 กิจกรรม สรุปดังนี้

1.) โครงการส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนเป็นเครือข่ายการลดและกักเก็บคาร์บอน (Eco community) : พื้นที่เป้าหมาย คือ วิสาหกิจชุมชน (วสข.) ธนาคารเพื่อสิ่งแวดล้อม ชุมชนเนินพยอม เพื่อขยายกำลังการรับขยะพลาสติกให้มากขึ้น โดยการก่อสร้างบ่อล้างถุงพลาสติกประเภทถุงร้อนและถุงหิ้วที่เป็นขยะในชุมชนมาทำการล้างให้สะอาด จากนั้นจะเป็นการปั่นแห้ง และนำไปอัดเป็นก้อนเพื่อเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลต่อไป ทำให้ช่วยลดขยะพลาสติกให้สามารถจัดการได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ปัจจุบันโครงการล่าไป 2 เดือนเนื่องจากรอการจัดซื้อพร้อมกับงบประมาณของกองทุนโรงไฟฟ้า และนิคมฯจะติดตามความคืบหน้าในลำดับถัดไป

2.) โครงการส่งเสริมโรงเรียนลดคาร์บอน โรงเรียนวัดกระเฉด (Eco school) : พื้นที่เป้าหมาย คือ โรงเรียนวัดกระเฉด ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง โดยใช้ระยะเวลาในช่วงเดือนมกราคม - กันยายน พ.ศ. 2566 ซึ่งเป้าหมายการดำเนินงาน จัดทำการก่อสร้างระบบพลังงานทดแทนจากแสงอาทิตย์เพื่อใช้ในแปลงเกษตรอินทรีย์ไฮโดรโปนิคส์ของโรงเรียน ทั้งนี้ ได้ทำการติดตั้งระบบ solar hybrid off grid เสร็จเรียบร้อยแล้วในช่วงเดือนเมษายน พ.ศ. 2566 สามารถใช้งานได้แล้ว

3.) โครงการศูนย์เรียนรู้พลังงานแสงอาทิตย์ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (Eco school) : ซึ่งเป้าหมายการดำเนินงาน คือ ทำการก่อสร้างหน่วยล้างถุงนมโรงเรียนและหน่วยบำบัดน้ำล้างถุงนมโดยใช้พลังงานทดแทนจากแสงอาทิตย์ จัดกิจกรรมให้ความรู้



แก่นักเรียนในโรงเรียน ทั้งนี้ นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ได้ส่งเสริมโรงเรียนบ้านมาตาบุตร ต่อเนื่องเป็นปีที่ 6 โดยมุ่งเน้นเรื่องพลังงานทดแทนจากแสงอาทิตย์ และด้านจัดการของเสีย โดยโรงเรียนมีการใช้เซลล์กับ SCGC อยู่แล้ว ในปีนี้นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล จึงได้ทำการสนับสนุนการล้างถ่วงนมให้รวดเร็วขึ้น และบำบัดน้ำล้างถ่วงนมให้กลับมาใช้ใหม่ ลดน้ำใช้ ลดน้ำทิ้ง และใช้พลังงานจากแสงอาทิตย์ เป็นต้น ซึ่งปัจจุบันดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

4.) โครงการ Life saver ส่งเสริมความปลอดภัยในชุมชน (Eco community): พื้นที่เป้าหมาย คือ ชุมชนประชิดรั้วนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ซึ่งเป้าหมายการดำเนินงาน เป็นการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในชุมชนเพื่อลดอุบัติเหตุและสร้างความตระหนักในช่วงวันหยุดยาว และจัดทำสิ่งของเพื่อส่งเสริมการประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย ปัจจุบันดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

5.) โครงการสัมมนาสร้างการรับรู้เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ : ซึ่งเป้าหมายการดำเนินงาน เป็นการจัดกิจกรรมสร้างการรับรู้เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ หรือ Eco Industrial Town ให้กับตัวแทนชุมชนกลุ่มที่ดำเนินกิจกรรมร่วมกับนิคมฯ หรือเป็นกรรมการที่เกี่ยวข้องกับนิคมฯ จัดกิจกรรมการไปสัมมนา เมื่อวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2566 ในการเยี่ยมชมนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ดำเนินการเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้รวมถึงการลงพื้นที่ดำเนินการจัดกิจกรรมด้าน CSR-RIL ประจำปี 2566 ทั้งหมด 6 กิจกรรม ได้แก่ 1.) โครงการยกระดับมาตรฐานวิสาหกิจชุมชนสู่ OTOP 5 ดาว (ISO26000) 2.) ต้นกล้าอาร์ไอแอลสู่ชุมชน ปี 2 โดยทำการมอบต้นกล้าพันธุ์ไม้ที่กินได้ เช่น ชีโหล็กและแคนา ให้กับชุมชน เพื่อนำไปปลูก 3.) ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองมาตาบุตร (ปก.ทม.มาตาบุตร) 4.) เรารักษคลองห้วยพร้าว ปี 7 โดยการลงพื้นที่สำรวจคลองห้วยพร้าว และ 5.) สนับสนุนผ้าอ้อมผู้ใหญ่ โดยประสานงานกับ กนอ. และประธานอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) ลงพื้นที่มอบผ้าอ้อมผู้ใหญ่ให้กับชุมชน เป็นต้น

## 2. บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2)

### 2.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณผุสดี ทองมาตี วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส นำเสนอข้อมูลโครงการสร้างกลุ่มธุรกิจ GC เป็นอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมีกลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ซึ่งผลิตภัณฑ์หลัก คือ โทลูอีน เบนซีน พาราไซลีน และออร์โทไซลีน กำลังการผลิตผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประมาณ 1,671,560 ตันต่อปี

ทั้งนี้ แบ่งกลุ่มธุรกิจของบริษัทฯ ได้เป็น 8 กลุ่มธุรกิจหลัก และยังมีธุรกิจการให้บริการและอื่นๆ ที่บริษัทได้ลงทุน เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานของกลุ่มธุรกิจหลักทั้ง 8 กลุ่ม ดังนี้

- 1.) กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสารอนุภาพ
- 2.) กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์
- 3.) กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
- 4.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์
- 5.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์
- 6.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์เคมีเพื่อสิ่งแวดล้อม
- 7.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล
- 8.) กลุ่มธุรกิจ Performance Materials and Chemicals

### 2.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ มีการรวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุและประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566) พบว่า เกิดอุบัติเหตุจำนวน 2 ครั้ง ซึ่งเป็นอุบัติเหตุที่ไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต การรวบรวมสถิติการทกล้น/รั่วไหลของสารเคมี และบันทึกข้อร้องเรียน (Valid complaint) เป็นศูนย์ รวมทั้งจัดทำหนังสือเพื่อตรวจสอบข้อร้องเรียนไปยังหน่วยงานกำกับดูแลและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทุกปี ทั้งนี้ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมาไม่พบข้อร้องเรียนประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

### 2.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

โครงการฯ มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โดยปัจจุบันโครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8 ในปี พ.ศ. 2565 และได้รับความเห็นชอบจาก กนอ.หนังสือที่ ออก 5103.3.3/3736 ลงวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ดังนี้

- 1.) ขอเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการผลิตของผลิตภัณฑ์หลัก และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ผลิตภัณฑ์หลักของโครงการ (Product)

สน



ได้แก่ โทลูอิน (Toluene) ก่อนการเปลี่ยนแปลง 52,700 ตัน/ปี หลังการเปลี่ยนแปลง 96,360 ตัน/ปี ซึ่งรายละเอียดสัดส่วนการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักเพิ่มขึ้น 43,660 ตัน/ปี และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (By product) ได้แก่ อะโรมาติกส์ชนิดหนัก (Heavy Aromatics) ก่อนการเปลี่ยนแปลง 55,000 ตัน/ปี หลังการเปลี่ยนแปลง 87,660 ตัน/ปี ซึ่งรายละเอียดสัดส่วนการผลิตของผลิตภัณฑ์พลอยได้เพิ่มขึ้น 32,600 ตัน/ปี และแนฟทาชนิดหนัก (Heavy Naphtha) ก่อนการเปลี่ยนแปลง 539,740 ตัน/ปี หลังการเปลี่ยนแปลง 463,480 ตัน/ปี ซึ่งรายละเอียดสัดส่วนการผลิตของผลิตภัณฑ์พลอยได้ ลดลง 6,260 ตัน/ปี ทั้งนี้การปรับสัดส่วนกำลังการผลิตดังกล่าว ไม่ทำให้กำลังการผลิตรวมของโครงการเปลี่ยนแปลง คือ ยังคงมีกำลังการผลิตเท่าเดิม

2.) ขอดิตตั้งและดำเนินการระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop) โดยกำลังผลิตไฟฟ้ากระแสตรงได้สูงสุดประมาณ 1.628 เมกะวัตต์ พื้นที่หลังคา รวม 16,365 ตารางเมตร และพื้นที่ติดตั้งประมาณ 13,092 ตารางเมตร

อย่างไรก็ตามปัจจุบันโครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 8 ในปี พ.ศ. 2565 ยังไม่มีการก่อสร้างใดๆ

#### 2.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566)

บริษัทฯ ได้นำเสนอตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการทั้งหมด 11 ด้าน 189 ข้อ ทั้งนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนตลอดช่วงการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา

#### 2.5 สรุปผลตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566)

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการกำหนดทุกด้านตามที่มาตรการ EIA กำหนด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

#### 2.6 แผนและผลการดำเนินการยกระดับเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town)/CSR

บริษัทฯ ได้ดำเนินการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) โดยได้ดำเนินการตามแผนงานครบถ้วนทั้ง 5 ด้าน ได้แก่

- 1.) ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment) ซึ่งมีการดูแลรักษาระบบนิเวศและทรัพยากร เช่น โครงการธนาคารน้ำใต้ดิน กิจกรรมปรับปรุง/จัดทำเพิ่มธนาคารน้ำใต้ดินในพื้นที่ชุมชน จำนวน 20 จุด โดยพนักงานจิตอาสา ร่วมกับ ทม. มาบตาพุด และสมาชิกชุมชนรอกยายชา ชุมชนหนองเตงเม จากการดำเนินโครงการฯ จนได้รับรางวัล COMMUNITAS AWARDS ซึ่งเป็นบริษัทเดียวในประเทศไทยและเป็น 1 ใน 5 ประเทศของภูมิภาคเอเชียที่ได้รับรางวัล, กิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ ภายใต้โครงการธนาคารทิ้ง-ไซเคิล (Think Cycle Bank) ในวันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2566 ณ โรงเรียนวัดมาบข้า
- 2.) ด้านเศรษฐกิจ (Economy) โดยการส่งเสริมสนับสนุนรายได้ของชุมชน เช่น อุดหนุนสินค้าชุมชน onsite แต่ละ Plant/ ตลาดวันศุกร์ @ PTT Auto One ปี2 จัดขึ้นในวันที่ 12 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ณ สถานีบริการน้ำมัน PTT Auto One และโครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite GC5 จัดขึ้นในวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ร้านค้าจากชุมชนรอบรั้วโรงงาน สร้างรายได้ให้แก่ชุมชน
- 3.) ด้านความเป็นอยู่ที่ดี (Quality of Life) ส่งเสริมความปลอดภัยชุมชนอย่างมีมาตรฐาน โดยให้ความรู้ด้านการส่งเสริมความปลอดภัย/คุณภาพชีวิตอย่างมีมาตรฐาน เช่น กิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ ภายใต้โครงการธนาคารทิ้ง-ไซเคิล (Think Cycle Bank) จัดขึ้นในวันที่ 19 กันยายน 2566 ณ โรงเรียนวัดมาบข้า, กิจกรรมโครงการแนะนำการศึกษาสายอาชีพ และโครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา ในวันที่ 22 กันยายน 2566 ณ โรงเรียนวัดห้วยโป่ง
- 4.) ด้านสุขภาพ (Health) ในโครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุมีด้อมมัดใจ BY GC เป็นกิจกรรมส่งเสริมความรู้ด้านสุขภาพร่างกาย เช่น กิจกรรม CSR โครงการส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ มีด้อมมัดใจ ได้จัดขึ้นในวันที่ 28 สิงหาคม 2566 ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขมาบข้า รวมถึงโครงการวิ่งเก็บขยะ ด้วยการวิ่งออกกำลังกายเก็บขยะในชุมชน ไปกลับ 5 กม. เช่น กิจกรรม “ GC Plogging by Aromatics ครั้งที่ 6” เดิน-วิ่ง รักโลก ชุมชนเนินพยอม และชุมชนบ้านบน เป็นการวิ่งและเดินเก็บขยะรวมเป็นระยะทาง 5 กิโลเมตร ทั้งนี้มีรองนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุดและคณะผู้บริหารฯ จัดขึ้นในวันที่ 25 มีนาคม 2566 ณ ที่ทำการชุมชนเนินพยอม
- 5.) ด้านการศึกษา โดยการส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะทางวิชาชีพ (Education) ในโครงการแนะนำการศึกษาสายอาชีพ/แนะนำอาชีพ เช่น กิจกรรมโครงการแนะนำการศึกษาสายอาชีพ และโครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา จัดขึ้นในวันที่ 19 กันยายน 2566 ณ โรงเรียนวัดมาบข้า และจัดขึ้นในวันที่ 22 กันยายน 2566 ณ โรงเรียนวัดห้วยโป่ง

ชุมชน



ทั้งนี้บริษัทฯ ได้สรุปผลการประเมินความพึงพอใจและการตอบสนองต่อผู้มีส่วนได้เสีย Community Satisfaction 2023 ต่อการดำเนินกิจกรรม/โครงการ CSR ของสายงาน ARO พื้นที่ GC5 พบว่า ค่าเฉลี่ยความพึงพอใจของชุมชนมากกว่าเป้าหมายที่ 86% ในทุกๆ มิติ โดยผลการสำรวจความพึงพอใจต่อการทำกิจกรรม CSR ทั้งหมด 5 ด้าน ได้แก่ 1. ด้านการศึกษา 2. ด้านสุขภาพ 3. ด้านความเป็นอยู่ที่ดี 4. ด้านสิ่งแวดล้อม และ 5. ด้านเศรษฐกิจ พบว่า ค่าเฉลี่ยความพึงพอใจรวมอยู่ที่ร้อยละ 91.90 เป็นต้น

### 3. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

#### 3.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณสาธิตา อังคประเสริฐกุล เจ้าหน้าที่คุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม นำเสนอผลการดำเนินการโครงการศูนย์สาธารณูปการกลางแห่งที่ 2 ซึ่งตั้งอยู่นอกพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล พื้นที่ 34.7 ไร่ ผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ของโครงการฯ ได้แก่ กระแสไฟฟ้ากำลังการผลิตสูงสุด 98.13 เมกะวัตต์ ไอน้ำกำลังการผลิตสูงสุด 232.36 ตัน/ชั่วโมง และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมกำลังการผลิตสูงสุด 48.24 ลบ.ม./ชั่วโมง

#### 3.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้รวบรวมและสรุปสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมามีไม่พบสถิติอุบัติเหตุจนถึงขั้นหยุดงานซึ่งเป็นไปตามเป้าหมาย และไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ

#### 3.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

การพิจารณารายงาน EIA และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการศูนย์สาธารณูปการกลาง แห่งที่ 2 ครั้งที่ 1 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2541 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/2800 ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กำลังการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมสูงสุดเท่ากับ 321 เมกะวัตต์ 890 ตัน/ชั่วโมง และ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) ครั้งที่ 2 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2554 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/4135 ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โดยได้รับมติเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กำลังการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมสูงสุดเท่ากับ 321 เมกะวัตต์ 890 ตัน/ชั่วโมง และ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และครั้งที่ 3 ลงวันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2566 ตามหนังสือเลขที่ สกพ. 5002/4494 ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กำลังการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมสูงสุดเท่ากับ 321 เมกะวัตต์ 890 ตัน/ชั่วโมง และ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง)

#### 3.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมามีโครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนทั้งหมด สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมพบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

#### 3.5 แผนและผลการดำเนินงานการยกระดับเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town)/CSR

บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี พ.ศ. 2566 ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ และบ้านฉาง ทั้งนี้ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 บริษัทฯ ได้มีการดำเนินกิจกรรม CSR ทั้ง 4 ด้าน ดังนี้

1.ด้านมวลชนสัมพันธ์ เช่น โครงการเคียงบ่าเคียงไหล่ เยี่ยมชุมชน และอบรมให้ความรู้กับชุมชน, สนับสนุนและร่วมงาน ประเพณีสงกรานต์ชุมชน, สนับสนุนและร่วมกิจกรรมงานบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อนวัดในพื้นที่, กิจกรรมวันเด็ก, ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาด, สนับสนุนและร่วมงานวันเฉลิมพระชนมพรรษา

๕



2. การจ้างงานและการศึกษา เช่น โครงการเกษตรอินทรีย์เพื่อชุมชน, สนับสนุนให้เกิดช่องทางการตลาด, โครงการรับซื้อขยะค่าความร้อนสูงจากชุมชน, ทุนการศึกษาในชุมชนและกลุ่มประมง, ทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรีและอาชีวและโครงการเพื่อนชุมชนคนอาชีว CPA V-Camp

3. การมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น สำรวจความคิดเห็นของชุมชน, สนับสนุนและร่วมพิธีเปิดห้องสมุดโรงเรียนในพื้นที่, ทอดผ้าป่าเพื่อการศึกษาที่โรงเรียนในพื้นที่, สนับสนุนและร่วมกิจกรรมตลาดวิถีไทย วิถีชุมชน, ทบสวนแผนฉุกเฉินชุมชน แผนอพยพชุมชนให้กับชุมชนห้วยโป่งใน 1 ตามแผนงานป้องกันจังหวัดระยองให้แต่ละชุมชนมีผู้ประกอบการเป็นที่ปรึกษา และสนับสนุนต่อยอดโรงเรียนเห็ดของชุมชนมาบขุด

4. การสาธารณสุข เช่น สนับสนุนร่วมมอบข้าวสารและของใช้จำเป็นให้กับผู้ป่วยติดเตียง, หน่วยแพทย์เคลื่อนที่เพื่อนชุมชน และกิจกรรม Stay Safe Together เป็นต้น

#### 4. บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)

คุณนพดล จันทรเรือง (Community Engagement Manager) นำเสนอภาพการขับเคลื่อนเศรษฐกิจทางสังคมของบริษัทฯ สรุปดังนี้

1.) ด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ส่งเสริมกิจกรรมจัดทำบ้านปลา (Fish home) 30 หลังร่วมกับวิทยาลัยปิโตรเลียมและปิโตรเคมี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย กองทัพเรือภาคที่ 1 และหลักสูตรอบรม BCD รุ่นที่ 166, เก็บขยะชายหาดพื้นที่ดูแลชายหาดแหลมเจริญ อ.เมือง - หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง รวมถึงการปลูกป่าชุมชนในพื้นที่ 5 ตำบล รวม 1,100 ไร่ ช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกให้กับสังคม

2.) ด้านเศรษฐกิจ ได้แก่ จัดตลาดนัดชุมชนในโรงงานปี 2023 วิสาหกิจชุมชน เพื่อสนับสนุนส่งเสริมสินค้าชุมชน รวมถึงเพิ่มช่องทางเครือข่ายการค้า-ขายผ่านระบบออนไลน์ให้กับชุมชน, โครงการอบรมพลังชุมชนระยอง เพิ่มเครือข่ายผ่านหน่วยงานราชการในพื้นที่ - เพิ่มการลงพื้นที่หน่วยงานจริงและช่องทางการสื่อสาร, โครงการช่วยเหลือ ช่วยโลกกับ SCGC กับกิจกรรมจิตอาสาชวนทำบุญ ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ณ ชายหาดอำเภอเมืองและอำเภอบ้านฉาง เพื่อเพิ่มปริมาณสัตว์น้ำในทะเลและเพิ่มรายได้ให้กับประมง และจัดทำกาแฟเลี้ยงช้างโรง เพื่อช่วยผสมเกสรและได้น้ำผึ้ง สามารถสร้างศูนย์สาธิตการเลี้ยงช้างโรงที่ RIL อนาคตอาจจะได้สินค้าแปรรูปสร้างรายได้ให้เกษตรกรต่อไป รวมถึงทำงานวิจัยร่วมกับทางองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านค่าย เป็นต้น

3.) ด้านสังคม ได้แก่ สนับสนุนมอบทุนการศึกษา ปี 2566, ทอดกรฐิน ประจำปี 2566, กิจกรรม OMOC สานเสนา (ผู้บริหารพบชุมชน) วัดอุปสมงค์ เพื่อพบปะพูดคุยด้วยความเป็นกันเอง สร้างความสัมพันธ์ใกล้ชิด สื่อสารแลกเปลี่ยนความคิดเห็น รับฟังข้อเสนอแนะ และช่วยประสานงานแก้ไขปัญหาหรือทำโครงการที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนหรือส่วนรวม โดยมีกลุ่มเป้าหมายซึ่งได้แก่ ประธานคณะกรรมการชุมชน และชุมชนในพื้นที่ 5 เทศบาล, กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพชุมชน, กิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันสำคัญต่างๆ, จัดอบรมทบทวนแผนสำหรับการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ปี 2566 เช่น กิจกรรมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินผู้บุกรุกกราดยิงภายในโรงเรียน โดยได้ทำการฝึกซ้อม ณ โรงเรียนวัดห้วยโป่ง ร่วมกับ สภ.ห้วยโป่ง และเทศบาลเมืองมาบตาพุด เมื่อวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 และสนับสนุนโครงการ 60 วัน 6,000 แคลกับ SCGC ให้กับเด็กนักเรียนช่วงประถมวัย รวมถึงโครงการกิจกรรม แคชชั๊บเท่ากับสุขภาพดี กับเอสซีจี เคมิคอลส์ เทอม 3 เพื่อส่งเสริมแนะนำให้ชุมชนมีสุขภาพที่ดีและแข็งแรงปราศจากโรคภัยไข้เจ็บ เป็นต้น

ทั้งนี้ทางบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ได้มีการสำรวจความพึงพอใจชุมชนและผลสำรวจได้ถึง 94% ที่ทางชุมชนได้ให้ความไว้วางใจในด้าน CSR อย่างต่อเนื่องอย่างสม่ำเสมอต่อไป

#### 5. บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

##### 5.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณปรัชญ์ ขอมผลกลาง (Environment and Governance Engineer) นำเสนอข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด (MOC) ซึ่งเป็นอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล พื้นที่ 438.24 ไร่ (701,184 ตารางเมตร) ผลิตภัณฑ์หลัก คือ ผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์เกรดเอททีลีน มีกำลังการผลิต 1,498,674 ตัน/ปี และโอเลฟินส์เกรดโพรไฟล์น มีกำลังการผลิต 1,086,152 ตัน/ปี เพื่อจ่ายให้กับโรงงานในกลุ่มบริษัทฯ และส่งขายให้กับลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ การนำเสนอภาพรวมของกระบวนการผลิตของโรงงาน และรางวัลที่โครงการฯ ได้รับความสำเร็จในการดำเนินการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยของโรงงานที่ได้รับการรับรองมากกว่า 94 รางวัล ในระยะเวลา

พิมพ์



14 ปีที่ผ่านมา รวมถึงตัวอย่างการได้รับรางวัลอุตสาหกรรมยอดเยี่ยมและอุตสาหกรรมดีเด่น รางวัลด้านสิ่งแวดล้อม เช่น รางวัล EIA Monitoring Award ปี 2566 การรับรองระบบมาตรฐานสากล และรางวัลด้านความปลอดภัย จากการดำเนินการธุรกิจตลอดที่ผ่านมานี้

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมานี้ บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ทั้งหมด 12 ด้าน ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA อย่างเคร่งครัด และครบถ้วน พร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงานและยกตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในแต่ละด้าน และในการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ ได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ

## 5.3 สรุปผลตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ระยะดำเนินการ ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ และบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณการปล่อย การบันทึกการได้รับบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของพนักงาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

## 5.4 แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

- บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการดำเนินกิจกรรม CSR ด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ดังนี้
- 1.) ด้านเศรษฐกิจ เช่น การลงพื้นที่พูดคุยของผู้บริหาร (OMOC) เพื่อพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน เพื่อรับฟังความคิดเห็นและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบโรงงาน เป็นประจำทุกเดือน ร่วมกับเพื่อนชุมชน, สนับสนุนงบประมาณการปฏิบัติงานของสาธารณสุขจังหวัด ในกิจกรรมฟื้นฟูสุขภาพผู้สูงอายุในชุมชนและของจังหวัดระยอง เป็นต้น
  - 2.) ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม โดยการสืบสานวัฒนธรรมและประเพณีท้องถิ่น เช่น ผู้บริหารและพนักงาน Olefins (MOC และ ROC) ร่วมกิจกรรมงานประเพณีท้องถิ่น เช่น งานบุญข้าวหลามประจำปี 2566 งานประเพณีสงกรานต์ในชุมชน, สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมบำเพ็ญสาธารณประโยชน์ เช่น ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสาทำความสะอาดและจัดระเบียบสิ่งของภายในวัดสำหรับเตรียมพร้อมจัดงานเทศกาลประเพณีสงกรานต์ วัดโสภณวนาราม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
  - 3.) ด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ สนับสนุนโครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะจากครัวเรือนของพนักงาน เพื่อเป็นการส่งเสริมการสนับสนุนกิจการของวิสาหกิจชุมชน และการจัดการขยะอย่างครบวงจร, ส่งเสริมกิจกรรม Olefins CSR Beach Clean Up โดยทาง Olefins (MOC และ ROC) ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการรักษาสภาพแวดล้อม แหล่งท่องเที่ยวในจังหวัดระยอง ได้จัดกิจกรรมและร่วมกิจกรรมพัฒนาชายหาดในจังหวัดระยอง เช่น กิจกรรมเก็บขยะพัฒนาชายหาดแสงจันทร์ ร่วมกับนักเรียนโรงเรียนระยองวิทยาคม, กิจกรรมเก็บขยะพัฒนาชายหาดแหลมเจริญ ร่วมกับสำนักงานสรรพสามิตระยอง ฯลฯ รวมถึงสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมสร้างฝาย, กิจกรรมจิตอาสาสร้างและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำที่เขาช่องลม อ.บ้านค่าย เป็นต้น
  - 4.) ด้านสุขภาพ และความปลอดภัย ได้แก่ ส่งเสริมแนะนำการให้ความรู้ด้านแผนฉุกเฉินกับชุมชน เทศบาล และโรงเรียน โดยทาง Olefins (MOC และ ROC) ได้จัดกิจกรรมทบทวนและทำการฝึกซ้อมแผนบนโต๊ะ (Table Top) แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยร่วมกับชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม และชุมชนห้วยโป่งใน-2 และได้จัดกิจกรรมทบทวนและทำการฝึกซ้อมแผนบนโต๊ะ (Table Top) แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชุมชนบ้านบน ชุมชนบ้านพลก เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2566
  - 5.) ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม ได้แก่ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมวันเด็ก ปี 2566 โดยผู้บริหารและพนักงาน Olefins (MOC และ ROC) ได้จัดกิจกรรมวันเด็ก ให้กับโรงเรียนบ้านมาบตาพุด และวันที่ 10 มกราคม พ.ศ. 2566 โอเลฟินส์ มอบจักรยาน 1 คัน ให้การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



6.) ด้านการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ได้แก่ กิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน (OMOC) ในการลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน ของผู้บริหาร เพื่อรับฟังความคิดเห็น พบปะพูดคุยและสร้างความสัมพันธ์อันดี กับชุมชนโดยรอบโรงงาน เป็นประจำทุกเดือน ในโครงการ One Manager One Community (OMOC) รวมไปถึงการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการ สิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้เสนอเพิ่มเติม เรื่อง รายละเอียดเกี่ยวกับรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ของโรงงาน และแผนฉุกเฉิน และการดำเนินการตามแผน รวมถึงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทั้งภายในโรงงาน และร่วมกับชุมชน

#### 6. บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

##### 6.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณวิศิธา ปลูกเสก วิศวกร Environmental & Governance นำเสนอข้อมูลโรงงานซึ่งเป็นส่วนหนึ่งในกลุ่มธุรกิจ SCGC มีพื้นที่ 449,201 ตารางเมตร มีกำลังการผลิตรวม 1,920,000 ตันต่อปี ผลิตภัณฑ์ของโรงงานประกอบด้วย เม็ดพลาสติก โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE), เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE), เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (LLDPE) และเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP) โดยโรงงานที่ตั้งอยู่ใน TPE โซน 7 ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล คือ HDPE4 และ PP3 รวมทั้งนำเสนอภาพรวมกระบวนการผลิตตั้งแต่รับวัตถุดิบการผลิตมาจากโรงงานโอเลฟินส์

##### 6.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

คุณวิศิธา ปลูกเสก วิศวกร Environmental & Governance นำเสนอผลการดำเนินงานเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา พบว่า การปฏิบัติงานโรงงาน HDPE4 และ PP3 ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต และโรงงานมีเป้าหมายการทำงานอย่างปลอดภัย ZERO Accident รวมทั้งไม่มีข้อร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียง และไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

##### 6.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

ปัจจุบัน TPE (โรงงาน HDPE4 และ PP3) ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

##### 6.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ

###### ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA โครงการ อุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ ซึ่งโครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ทั้งหมด 12 ด้าน อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน รวมทั้งจัดส่งรายงานให้กับหน่วยงานกำกับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

##### 6.5 แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีแผนผลการดำเนินการด้าน CSR ร่วมกับกลุ่มธุรกิจ SCGC ที่ได้ดำเนินการต่อเนื่อง นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะหน่วยงานหรือชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงาน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ได้แก่ พิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความรู้และความสามารถเป็นอันดับแรก ส่งเสริมสภาพเศรษฐกิจสังคมของคนในชุมชนโดยตรงและเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน, จัดให้มีการช่วยเหลือสังคม โดยเฉพาะหน่วยงานหรือชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ เช่น โครงการด้านสิ่งแวดล้อม และโครงการด้านสังคม การส่งเสริมอาชีพ รัฐวิสาหกิจชุมชน รวมถึงประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานที่ผ่านมา และเปิดโอกาสให้ชุมชนได้สอบถามเพื่อคลายความวิตกกังวล, จัดกิจกรรม OMOC (One Manager One Community) โดยผู้บริหารระดับจัดการลงพื้นที่พูดคุยกับชุมชน และจัดตั้งคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

อนุมัติ



## 7. บริษัท แกรนด์สยามคอมโพลิต จำกัด (โรงงานผลิตเม็ด PP compound)

### 7.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการ

คุณธีรพัฒน์ สานิพามะณี ผู้จัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม นำเสนอข้อมูลโดยทั่วไปของบริษัทฯ รวมทั้งแนะนำช่องทางการรับข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เว็บไซต์ [www.gsc.co.th](http://www.gsc.co.th) สำหรับด้านการรับรางวัลและการรับรองจากการดำเนินธุรกิจที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้ผ่านการตรวจประเมินโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมในระดับดีเยี่ยม ได้รับการรับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ และสถานประกอบกิจการต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (12 ปีต่อเนื่อง)

### 7.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การดำเนินโครงการในช่วงปี พ.ศ. 2561-2566 (ปัจจุบัน) ไม่พบสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน และสถิติข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทั้งจากโรงงาน และชุมชนรอบข้าง สำหรับผลการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนและการปฏิบัติตามกฎหมายจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ไม่พบข้อร้องเรียน

### 7.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

ปัจจุบัน บริษัทฯ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

### 7.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมามีครบถ้วน และจัดทำรายงานส่งหน่วยงานกำกับเรียบร้อยแล้ว ซึ่งไม่มีข้อเสนอแนะให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข รวมทั้งเฝ้าติดตามและตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดรวมของนิคมฯ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย และผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดความเข้มข้นแสงสว่าง ความร้อน ระดับเสียง และปริมาณฝุ่นในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

### 7.5 แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

บริษัทฯ ได้มีการดำเนินการด้าน CSR ร่วมกับบริษัทในกลุ่มธุรกิจ SCGC โดยพนักงานของ GSC มีส่วนร่วมในกิจกรรมตามแผนงานด้าน CSR 100% ตามโครงการ SCGC และบริษัทฯ จัดทำขึ้นตามแผนงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติโรงเรียนวัดกรกชยาราช เมื่อวันที่ 13 มกราคม พ.ศ. 2566 กิจกรรมปลูกป่าชายเลน วิชาทกิจชุมชนประมงเรือเล็กเก้ายอดจำนวน 400 ต้น เมื่อวันที่ 24 เมษายน พ.ศ. 2566 และกิจกรรมปลูกป่าชายเลน วิชาทกิจชุมชนประมงเรือเล็กเก้ายอดจำนวน 800 ต้น และเก็บขยะชายหาด เมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2566 เป็นต้น

## 8. บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด

### 8.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการ

คุณณัฐพันธ์ ศักดิ์เจริญ ผู้จัดการฝ่ายผลิต นำเสนอข้อมูลโครงการฯ และที่ตั้งบริษัทฯ ภาพรวมของกระบวนการผลิต และแนะนำผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ในนามแบรนด์ ShinkoLite ด้านการเข้าร่วมโครงการต่างๆ หน่วยงานภาครัฐ ที่ได้รับมาตรฐานและการรับรองโดดเด่น เช่น รางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 22 ปีต่อเนื่อง, รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นประเภทการจัดการพลังงาน และธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมยอดเยี่ยม (ธงขาวดาวทอง) เป็นต้น

### 8.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

คุณเบญจมาศ วราสิน Environmental Management & SD Section Manager นำเสนอข้อมูลด้านการดำเนินงานช่วงปี พ.ศ. 2561-ปัจจุบัน ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ZERO Day Away from Work Case : DAWC) และไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (ZERO Environmental Complain)

### 8.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด (TMMA) ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือโครงการใหม่



#### 8.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 10 ด้าน อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินรายงานตามมาตรการ และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า ทั้งหมดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามแผนที่กำหนด และร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอกเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับผลการดำเนินงานการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน พบว่า บริษัทฯ ไม่เคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

#### 8.5 แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด (TMMA) ได้มีการดำเนินกิจกรรม CSR ตามแผนการดำเนินงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ครอบคลุมด้านคุณภาพชีวิต การกระจายรายได้ และความหลากหลายทางชีวภาพ/สิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โรงเรียน วัด และชุมชน เช่น กิจกรรมพิธีบรรพชาสามเณร วัดโชติหิน เมื่อวันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2566, กิจกรรมให้ความรู้สามเณร วัดโชติหิน เมื่อวันที่ 18 เมษายน พ.ศ. 2566, กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ โรงเรียนวัดโชติหินมิตรภาพที่ 42 เมื่อวันที่ 13 มกราคม พ.ศ. 2566, กิจกรรมวันเด็ก ชุมชนคลองน้ำหู และชุมชนบ้านพลอง เมื่อวันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2566, กิจกรรมสืบสานประเพณี เฒ่าชาวลามชุมชนคลองน้ำหู วันที่ 3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566, โครงการอบรมช่วยเหลือชีวิตผู้ประสบภัยเบื้องต้น CPR ให้กับพระภิกษุ ณ วัดโชติหิน เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม 2566 และกิจกรรมเรารักคลองห้วยพร้าว พัฒนาชุดลอกคลอง เมื่อวันที่ 21 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เป็นต้น

#### ระเบียบวาระที่ 5 สรุปผลการดำเนินงานของคณะกรรมการกลุ่มชุมชนสังเกตการณ์สิ่งแวดล้อม

คุณอรุณศักดิ์ โสภณธรรมภาณ (Environmental Team Leader) นำเสนอสรุปกิจกรรมการศึกษาดูงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และท่าเรือแหลมฉบังของคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และคณะกรรมการสังเกตการณ์สิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างมั่นใจและสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อกันอย่างต่อเนื่อง

##### มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

#### ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

ไม่มีเรื่องเสนอพิจารณา

##### มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

#### ระเบียบวาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

สอบถามข้อเสนอแนะของการจัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งที่ 2/2566 เพื่อการนำเสนอในระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อให้สอดคล้องตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 166/2564 รวมถึงการจัดประชุมให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

คุณวิเชียร ศักดิ์เจริญ ประธานชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายงอน เห็นด้วยกับการนำเสนอข้อมูล และการจัดประชุมในรูปแบบดังกล่าว เป็นสิ่งที่ดีสำหรับชุมชนเพื่อจะได้ทราบข้อมูลแต่ละโรงงานและข่าวสารต่างๆ ภายในนิคมฯ รวมถึงกล่าวขอบคุณทางนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด โรงงานภาคอุตสาหกรรมภายในนิคมฯ รวมถึงนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ที่สนับสนุนทางด้านโครงการต่างๆ อย่างต่อเนื่องเป็นอย่างดี เช่น การมอบสิ่งของเครื่องใช้ที่จำเป็น เพื่อสนับสนุนโครงการเยี่ยมผู้สูงอายุและผู้พิการ ผู้ขาดโอกาสทางสังคม, การเข้าไปทำรื้อให้กับชุมชนได้มีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น และขอความอนุเคราะห์สนับสนุนงบประมาณในการให้ทุนทางด้านการศึกษา เพื่อให้เด็กนักเรียนมีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น รวมถึงให้นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และทาง SCGC พิจารณาเพิ่มเติมเรื่องให้ดูแลด้านการส่งเสริมกิจกรรมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน เช่น กรณีการเกิดแก๊ส หรือสารเคมีรั่วไหล ในสถานศึกษาศูนย์พัฒนาเด็กเล็กในพื้นที่ชุมชนต่อไป และการปรับพื้นที่ต่างๆ ภายในชุมชน ขอให้ใช้รถในพื้นที่ชุมชน เนื่องจากเป็นพื้นที่ในชุมชน เป็นต้น



คุณจรรยา เจริญประโยชน์ นักวิชาการสาธารณสุข ผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยอง กล่าวขอบคุณทางนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล สำหรับการจัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม และการยกระดับเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ รวมถึงกล่าวขอบคุณแทนชุมชนในพื้นที่ สำหรับการสนับสนุนและการส่งเสริมกิจกรรมทางด้านสาธารณสุขที่เป็นประโยชน์ให้กับชุมชน เพื่อให้ความเป็นอยู่ของคนในชุมชนดียิ่งขึ้นต่อไป และให้นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ให้รับดำเนินการปรับปรุงป้ายจอมอนิเตอร์ แสดงผลการรายงานคุณภาพอากาศให้เรียบร้อย เนื่องจากปัจจุบันจังหวัดระยองมีคุณภาพอากาศค่อนข้างแย่ โดยเฉพาะเขตพื้นที่ มาบตาพุด และเพื่อเป็นการเฝ้าระวังและให้ประชาชนในชุมชนพื้นที่ได้รับทราบโดยทั่วกัน รวมไปถึงการยกระดับเมืองอุตสาหกรรม สู่มืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไม่ว่าจะเป็นการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ รมรงค์แนะนำให้ทางชุมชนมีส่วนร่วมในการร่วมมือกันช่วยกัน ดูแลรักษาต่อไปด้วย ทั้งนี้ได้นำเสนอประกาศผลรางวัลโล่ทองระดับประเทศ และแสดงความยินดีกับโรงงานทั้ง 3 บริษัท ประกอบไปด้วย 1.) บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด 2.) บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด และ 3.) บริษัท แกรนด์สยามคอมโพสิต จำกัด ที่ได้รับรางวัลปลอดโรคปลอดภัยในสถานประกอบการดังกล่าว ณ เมืองทองธานี ในวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณสง่า อยู่เย็น ผู้แทนชุมชนมาบตาพุด-มาบใน เห็นด้วยกับการนำเสนอข้อมูล และการจัดประชุมในรูปแบบดังกล่าว เป็นสิ่งที่ดีสำหรับชุมชนเพื่อจะได้ทราบข้อมูลแต่ละโรงงานและข่าวสารต่างๆ ภายในนิคมฯ รวมถึงกล่าวขอบคุณแทนชุมชนในพื้นที่ สำหรับการสนับสนุนและการส่งเสริมกิจกรรมทางด้านต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ให้กับชุมชน เพื่อให้ความเป็นอยู่ของคนในชุมชน ดียิ่งขึ้นต่อไป และฝากถึงวิสาหกิจชุมชน โดยขอความอนุเคราะห์จากทางภาคอุตสาหกรรมโรงงานต่างๆ ในพื้นที่ สนับสนุนสินค้า ในชุมชน เช่น การสนับสนุนการตัดเย็บเสื้อผ้าของคนในชุมชนสำหรับการทำเสื้อผ้าในกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นการ ส่งเสริมและต่อยอดรายได้ทางด้านเศรษฐกิจให้กับคนในท้องถิ่นของชุมชนต่อไป เป็นต้น

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

ลงชื่อ	ผู้บันทึกรายงานการประชุม	ลงชื่อ	ผู้ตรวจรายงานการประชุม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด		ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด	
	ลงชื่อ	ผู้ตรวจรายงานการประชุม	
	ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์โอแอล บริษัท อาร์โอแอล 1996 จำกัด		

ภาคผนวก ข-5

---

หนังสือคำสั่งการลดอัตราการระบาย NOx  
ของโรงไฟฟ้าระยอง ก่อนโครงการเริ่มเดินเครื่อง



PTTUT 955/10

## PTT Utility Company Limited

A Company of PTT Group

555 Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak, Bangkok 10900 THAILAND  
Tel: 66(0)2537-3038 Fax: 66(0)2537-1868  
24 Prakronsongkhrograch Rd., Haoypong, Rayong 21150 THAILAND  
Tel: 66(0)3897-4333 Fax: 66(0)3897-4500

27 กันยายน 2553

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของหน่วยผลิตไฟฟ้าระยอง หลังการปรับลดอัตราการระบาย NOx ให้กับโครงการศูนย์สาธิตการปลูกกลาง แห่งที่ 2 ของบริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง มาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมแนบท้ายหนังสือเห็นชอบโครงการศูนย์สาธิตการปลูกกลาง แห่งที่ 2 ของ บริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด ที่ ทส 1009.7/2800 ลงวันที่ 10 เมษายน 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเสียโรงไฟฟ้าระยอง ของ บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 เล่ม
2. สำเนาหนังสือแจ้งผลการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ (NOx) ของบริษัทผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) โรงไฟฟ้าระยอง และการมอบอัตราการระบายมลพิษ (NOx) ให้กับบริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2552

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการพลังงาน มีมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการศูนย์สาธิตการปลูกกลาง แห่งที่ 2 ของ บริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2551 กำหนดให้มีมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการเกี่ยวกับการส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของหน่วยผลิตไฟฟ้าโรงไฟฟ้าระยอง หลังการปรับลดอัตราการระบาย NOx โดยต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบก่อนเริ่มดำเนินการผลิต ดังสิ่งที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ เพื่อให้โครงการศูนย์สาธิตการปลูกกลาง แห่งที่ 2 ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้ อย่างครบถ้วน จึงใคร่ขอนำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของหน่วยผลิตไฟฟ้าโรงไฟฟ้าระยอง หลังการปรับลดอัตราการระบาย NOx ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 โดยโรงไฟฟ้าระยองได้ทำการปรับลดมลพิษให้กับโครงการถึงกิจกรรมที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2552 (ลด NOx ลง 77.65 กรัม/วินาที) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

(นายพิเชฐ ชัยวัฒน์)

เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายธนาวุฒิชัย ชัยเบญจกุล)

ผู้จัดการส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 038-974316, 081-3473321 (คุณนันทวีร์ญา ผู้ประสานงาน)

โทรสาร 038-974500





PTTUT 954/10

## PTT Utility Company Limited

A Company of PTT Group

555 Vibhavadi Rangsit Rd., Chatuchak, Bangkok 10900 THAILAND

Tel: 66(0)2537-3038 Fax: 66(0)2537-1868

24 Prakronsongkrograch Rd., Haoypong, Rayong 21150 THAILAND

Tel: 66(0)3897-4333 Fax: 66(0)3897-4500

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่..... 7448
วันที่ 29 ก.ย. 2553
เวลา 11.15 น.

27 กันยายน 2553

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของหน่วยผลิตไฟฟ้าระยอง หลังการปรับลดอัตราการระบาย NOx ให้กับโครงการศูนย์สาธิตการกลั่น แ่งที่ 2 ของบริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง มาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมแนบท้ายหนังสือเห็นชอบโครงการศูนย์สาธิตการกลั่น แ่งที่ 2 ของ บริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด ที่ ทส 1009.7/2800 ลงวันที่ 10 เมษายน 2551

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเสียโรงไฟฟ้าระยอง ของ บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 เล่ม
2. สำเนาหนังสือแจ้งผลการดำเนินการปรับลดอัตราการระบายมลพิษ (NOx) ของบริษัทผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) โรงไฟฟ้าระยอง และการมอบอัตราการระบายมลพิษ (NOx) ให้กับบริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2552

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการพลังงาน มีมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการศูนย์สาธิตการกลั่น แ่งที่ 2 ของบริษัท พีทีที ยูทิลิตี้ จำกัด เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2551 กำหนดให้มีมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการเกี่ยวกับการส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของหน่วยผลิตไฟฟ้าโรงไฟฟ้าระยอง หลังการปรับลดอัตราการระบาย NOx โดยต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบก่อนเริ่มดำเนินการผลิต ดังสิ่งที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ เพื่อให้โครงการศูนย์สาธิตการกลั่น แ่งที่ 2 ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้อย่างครบถ้วน จึงใคร่ขอนำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของหน่วยผลิตไฟฟ้าโรงไฟฟ้าระยอง หลังการปรับลดอัตราการระบาย NOx ของบริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 โดยโรงไฟฟ้าระยองได้ทำการปรับลดมลพิษให้กับโครงการถึงกิจกรรมที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2552 (ลด NOx ลง 77.65 กรัม/วินาที) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายชวนวุฒิ ชัยเบญจกุล)

ผู้จัดการส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 038-974316, 081-3473321 (คุณนันทวีร์ญา ผู้ประสานงาน)

โทรสาร 038-974500



บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)  
สาขา โรงไฟฟ้าระยอง

ELECTRICITY GENERATING PUBLIC CO., LTD.  
RAYONG POWER PLANT

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

จากปล่องระบายอากาศเสีย

โรงไฟฟ้าระยอง

ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง  
ระหว่างวันที่ 22-25 มีนาคม พ.ศ.2553



โดย  
บริษัท ซีคोट จำกัด  
เมษายน 2553



บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)  
สาขา โรงไฟฟ้าระยอง

ELECTRICITY GENERATING PUBLIC CO., LTD.  
RAYONG POWER PLANT

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

จากปล่องระบายอากาศเสีย

โรงไฟฟ้าระยอง

ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง  
ระหว่างวันที่ 22-25 มีนาคม พ.ศ.2553



โดย  
บริษัท ซีคोट จำกัด  
เมษายน 2553



บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.  
129-131 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800  
TEL : +66(0) 2910-5021-6 FAX : +66(0) 2910-5029 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเสีย

ชื่อโรงงาน	โรงไฟฟ้าของ
ที่ตั้งโรงงาน	ตำบลทรายปิง อำเภอเมือง จังหวัดยะลา
ชื่อเจ้าของโครงการ	บริษัท ซีคอต จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่ของโครงการ	สาขา โรงไฟฟ้าห้วยยอด
	35 ถนนบางนาหลวงระยะสาย 3191
	ตำบลทรายปิง อำเภอเมือง จังหวัดยะลา 91150

จัดทำโดย  
บริษัท ซีคอต จำกัด

บริษัท ซีคอต จำกัด  
SECOT CO., LTD.

129-131 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10800  
TEL : +66(0) 2910-5021-6 FAX : +66(0) 2910-5029 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

3 เมษายน 2553

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่า บริษัท ซีคอต จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดค่าคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเสีย ให้แก่ บริษัท ซีคอต ไฟฟ้า จำกัด (มหาชน) สาขาโรงไฟฟ้าห้วยยอด โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมตรวจวัดวิเคราะห์ และจัดทำรายงานดังนี้

นายศักดิ์ดา	จินตชนวนวงศ์
นางสาวฉัตรวิไล	ศรีไชย
นายวิยะชัย	บุญรุ่งเกียรติ
นายอัษฎี	นามบุรี
นายอนุรัตน์	ม่วงแพะ
นางสาวสุพรรณิการ์	ชนเหล่า

(นายพรรชัย เกรียงไกรอุดม)

กรรมการผู้จัดการ

УДК 62-50:62-50:62-50





ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในอาคาร (มหาชน) สาขาโรงไฟฟ้าละมั่ง (ต่อ)

รายละเอียด	GT 41	GT 41
น้ำมันดิบ (แยกตัว) ของเสีย	99.74	\$6.31
น้ำมันดิบที่ใช้ผลิต	Natural Gas	Diesel Oil
น้ำมันดิบ (Benzol)	147,545.29 (NGref Mr 1	6.61 (kg/s)
น้ำมันดิบ (Benzol)	950.12	10,902.50
น้ำมันดิบ (Benzol)	22.11.2553	22.11.2553
น้ำมันดิบ (Benzol)	9.30-11.00	13.15-16.00
น้ำมันดิบ (Benzol)	33.4	33.4
น้ำมันดิบ (Benzol)	6.3	6.3
น้ำมันดิบ (Benzol)	15.28	15.25
น้ำมันดิบ (Benzol)	312.60	315.06
น้ำมันดิบ (Benzol)	15,753.30	18,903.58
น้ำมันดิบ (Benzol)	144.46	143.75
น้ำมันดิบ (Benzol)	14.37	14.93
น้ำมันดิบ (Benzol)	7.90	8.84
น้ำมันดิบ (Benzol)	65.80	80.23
น้ำมันดิบ (Benzol)	140.09	186.67
น้ำมันดิบ (Benzol)	208	200
น้ำมันดิบ (Benzol)	154	154
น้ำมันดิบ (Benzol)	0.47	3.26
น้ำมันดิบ (Benzol)	0.99	7.59
น้ำมันดิบ (Benzol)	60	950
น้ำมันดิบ (Benzol)	60	1,000
น้ำมันดิบ (Benzol)	-	2.50
น้ำมันดิบ (Benzol)	-	5.82
น้ำมันดิบ (Benzol)	60	240
น้ำมันดิบ (Benzol)	38.7	47.6
น้ำมันดิบ (Benzol)	0.4	2.7
น้ำมันดิบ (Benzol)	-	0.8

[illegible]

ชุดบทที่ 25 ของชาลส์เจฟฟรี ปรินซ์ออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ของ

<sup>2</sup> ถ้ามาตรฐานความปลอดภัยของวิธีแยกตัว  $\mathcal{M}$  ไม่ค่อย และถึงแม้ว่าก่อน ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) วิศวกรกำหนด

มาตรการควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้าที่ผลิตถ่านหิน 760 เมกกะวัตต์

อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ปริมาณออกซิเจนที่วัดกันในกราฟภายในร้อยละ 7

3. <sup>4</sup> <sup>5</sup> <sup>6</sup> <sup>7</sup> <sup>8</sup> <sup>9</sup> <sup>10</sup> <sup>11</sup> <sup>12</sup> <sup>13</sup> <sup>14</sup> <sup>15</sup> <sup>16</sup> <sup>17</sup> <sup>18</sup> <sup>19</sup> <sup>20</sup> <sup>21</sup> <sup>22</sup> <sup>23</sup> <sup>24</sup> <sup>25</sup> <sup>26</sup> <sup>27</sup> <sup>28</sup> <sup>29</sup> <sup>30</sup> <sup>31</sup> <sup>32</sup> <sup>33</sup> <sup>34</sup> <sup>35</sup> <sup>36</sup> <sup>37</sup> <sup>38</sup> <sup>39</sup> <sup>40</sup> <sup>41</sup> <sup>42</sup> <sup>43</sup> <sup>44</sup> <sup>45</sup> <sup>46</sup> <sup>47</sup> <sup>48</sup> <sup>49</sup> <sup>50</sup> <sup>51</sup> <sup>52</sup> <sup>53</sup> <sup>54</sup> <sup>55</sup> <sup>56</sup> <sup>57</sup> <sup>58</sup> <sup>59</sup> <sup>60</sup> <sup>61</sup> <sup>62</sup> <sup>63</sup> <sup>64</sup> <sup>65</sup> <sup>66</sup> <sup>67</sup> <sup>68</sup> <sup>69</sup> <sup>70</sup> <sup>71</sup> <sup>72</sup> <sup>73</sup> <sup>74</sup> <sup>75</sup> <sup>76</sup> <sup>77</sup> <sup>78</sup> <sup>79</sup> <sup>80</sup> <sup>81</sup> <sup>82</sup> <sup>83</sup> <sup>84</sup> <sup>85</sup> <sup>86</sup> <sup>87</sup> <sup>88</sup> <sup>89</sup> <sup>90</sup> <sup>91</sup> <sup>92</sup> <sup>93</sup> <sup>94</sup> <sup>95</sup> <sup>96</sup> <sup>97</sup> <sup>98</sup> <sup>99</sup> <sup>100</sup> <sup>101</sup> <sup>102</sup> <sup>103</sup> <sup>104</sup> <sup>105</sup> <sup>106</sup> <sup>107</sup> <sup>108</sup> <sup>109</sup> <sup>110</sup> <sup>111</sup> <sup>112</sup> <sup>113</sup> <sup>114</sup> <sup>115</sup> <sup>116</sup> <sup>117</sup> <sup>118</sup> <sup>119</sup> <sup>120</sup> <sup>121</sup> <sup>122</sup> <sup>123</sup> <sup>124</sup> <sup>125</sup> <sup>126</sup> <sup>127</sup> <sup>128</sup> <sup>129</sup> <sup>130</sup> <sup>131</sup> <sup>132</sup> <sup>133</sup> <sup>134</sup> <sup>135</sup> <sup>136</sup> <sup>137</sup> <sup>138</sup> <sup>139</sup> <sup>140</sup> <sup>141</sup> <sup>142</sup> <sup>143</sup> <sup>144</sup> <sup>145</sup> <sup>146</sup> <sup>147</sup> <sup>148</sup> <sup>149</sup> <sup>150</sup> <sup>151</sup> <sup>152</sup> <sup>153</sup> <sup>154</sup> <sup>155</sup> <sup>156</sup> <sup>157</sup> <sup>158</sup> <sup>159</sup> <sup>160</sup> <sup>161</sup> <sup>162</sup> <sup>163</sup> <sup>164</sup> <sup>165</sup> <sup>166</sup> <sup>167</sup> <sup>168</sup> <sup>169</sup> <sup>170</sup> <sup>171</sup> <sup>172</sup> <sup>173</sup> <sup>174</sup> <sup>175</sup> <sup>176</sup> <sup>177</sup> <sup>178</sup> <sup>179</sup> <sup>180</sup> <sup>181</sup> <sup>182</sup> <sup>183</sup> <sup>184</sup> <sup>185</sup> <sup>186</sup> <sup>187</sup> <sup>188</sup> <sup>189</sup> <sup>190</sup> <sup>191</sup> <sup>192</sup> <sup>193</sup> <sup>194</sup> <sup>195</sup> <sup>196</sup> <sup>197</sup> <sup>198</sup> <sup>199</sup> <sup>200</sup> <sup>201</sup> <sup>202</sup> <sup>203</sup> <sup>204</sup> <sup>205</sup> <sup>206</sup> <sup>207</sup> <sup>208</sup> <sup>209</sup> <sup>210</sup> <sup>211</sup> <sup>212</sup> <sup>213</sup> <sup>214</sup> <sup>215</sup> <sup>216</sup> <sup>217</sup> <sup>218</sup> <sup>219</sup> <sup>220</sup> <sup>221</sup> <sup>222</sup> <sup>223</sup> <sup>224</sup> <sup>225</sup> <sup>226</sup> <sup>227</sup> <sup>228</sup> <sup>229</sup> <sup>230</sup> <sup>231</sup> <sup>232</sup> <sup>233</sup> <sup>234</sup> <sup>235</sup> <sup>236</sup> <sup>237</sup> <sup>238</sup> <sup>239</sup> <sup>240</sup> <sup>241</sup> <sup>242</sup> <sup>243</sup> <sup>244</sup> <sup>245</sup> <sup>246</sup> <sup>247</sup> <sup>248</sup> <sup>249</sup> <sup>250</sup> <sup>251</sup> <sup>252</sup> <sup>253</sup> <sup>254</sup> <sup>255</sup> <sup>256</sup> <sup>257</sup> <sup>258</sup> <sup>259</sup> <sup>260</sup> <sup>261</sup> <sup>262</sup> <sup>263</sup> <sup>264</sup> <sup>265</sup> <sup>266</sup> <sup>267</sup> <sup>268</sup> <sup>269</sup> <sup>270</sup> <sup>271</sup> <sup>272</sup> <sup>273</sup> <sup>274</sup> <sup>275</sup> <sup>276</sup> <sup>277</sup> <sup>278</sup> <sup>279</sup> <sup>280</sup> <sup>281</sup> <sup>282</sup> <sup>283</sup> <sup>284</sup> <sup>285</sup> <sup>286</sup> <sup>287</sup> <sup>288</sup> <sup>289</sup> <sup>290</sup> <sup>291</sup> <sup>292</sup> <sup>293</sup> <sup>294</sup> <sup>295</sup> <sup>296</sup> <sup>297</sup> <sup>298</sup> <sup>299</sup> <sup>300</sup> <sup>301</sup> <sup>302</sup> <sup>303</sup> <sup>304</sup> <sup>305</sup> <sup>306</sup> <sup>307</sup> <sup>308</sup> <sup>309</sup> <sup>310</sup> <sup>311</sup> <sup>312</sup> <sup>313</sup> <sup>314</sup> <sup>315</sup> <sup>316</sup> <sup>317</sup> <sup>318</sup> <sup>319</sup> <sup>320</sup> <sup>321</sup> <sup>322</sup> <sup>323</sup> <sup>324</sup> <sup>325</sup> <sup>326</sup> <sup>327</sup> <sup>328</sup> <sup>329</sup> <sup>330</sup> <sup>331</sup> <sup>332</sup> <sup>333</sup> <sup>334</sup> <sup>335</sup> <sup>336</sup> <sup>337</sup> <sup>338</sup> <sup>339</sup> <sup>340</sup> <sup>341</sup> <sup>342</sup> <sup>343</sup> <sup>344</sup> <sup>345</sup> <sup>346</sup> <sup>347</sup> <sup>348</sup> <sup>349</sup> <sup>350</sup> <sup>351</sup> <sup>352</sup> <sup>353</sup> <sup>354</sup> <sup>355</sup> <sup>356</sup> <sup>357</sup> <sup>358</sup> <sup>359</sup> <sup>360</sup> <sup>361</sup> <sup>362</sup> <sup>363</sup> <sup>364</sup> <sup>365</sup> <sup>366</sup> <sup>367</sup> <sup>368</sup> <sup>369</sup> <sup>370</sup> <sup>371</sup> <sup>372</sup> <sup>373</sup> <sup>374</sup> <sup>375</sup> <sup>376</sup> <sup>377</sup> <sup>378</sup> <sup>379</sup> <sup>380</sup> <sup>381</sup> <sup>382</sup> <sup>383</sup> <sup>384</sup> <sup>385</sup> <sup>386</sup> <sup>387</sup> <sup>388</sup> <sup>389</sup> <sup>390</sup> <sup>391</sup> <sup>392</sup> <sup>393</sup> <sup>394</sup> <sup>395</sup> <sup>396</sup> <sup>397</sup> <sup>398</sup> <sup>399</sup> <sup>400</sup> <sup>401</sup> <sup>402</sup> <sup>403</sup> <sup>404</sup> <sup>405</sup> <sup>406</sup> <sup>407</sup> <sup>408</sup> <sup>409</sup> <sup>410</sup> <sup>411</sup> <sup>412</sup> <sup>413</sup> <sup>414</sup> <sup>415</sup> <sup>416</sup> <sup>417</sup> <sup>418</sup> <sup>419</sup> <sup>420</sup> <sup>421</sup> <sup>422</sup> <sup>423</sup> <sup>424</sup> <sup>425</sup> <sup>426</sup> <sup>427</sup> <sup>428</sup> <sup>429</sup> <sup>430</sup> <sup>431</sup> <sup>432</sup> <sup>433</sup> <sup>434</sup> <sup>435</sup> <sup>436</sup> <sup>437</sup> <sup>438</sup> <sup>439</sup> <sup>440</sup> <sup>441</sup> <sup>442</sup> <sup>443</sup> <sup>444</sup> <sup>445</sup> <sup>446</sup> <sup>447</sup> <sup>448</sup> <sup>449</sup> <sup>450</sup> <sup>451</sup> <sup>452</sup> <sup>453</sup> <sup>454</sup> <sup>455</sup> <sup>456</sup> <sup>457</sup> <sup>458</sup> <sup>459</sup> <sup>460</sup> <sup>461</sup> <sup>462</sup> <sup>463</sup> <sup>464</sup> <sup>465</sup> <sup>466</sup> <sup>467</sup> <sup>468</sup> <sup>469</sup>

(เรื่องของการปรับกลไกอัตราการระดมทุน (NOI) ของบริษัท) เกิดขึ้น<sup>11</sup> จากกลไก (M) ของสาขาโรงไฟฟ้าของ

และการประเมินอัตราการระบายมลพิษ (NOx) ที่บริเวณพื้นที่ที่ติดตั้งตัวเก็บ (มีคุณสมบัติ 2.5.1)

กำหนดอัตราการขยาย  $NQ$ , เท่ากับ 4.1-4.3 กรัมต่อวินาที

ผลการรวมข้อมูลทางอาชญาวิทยาจากระบบอาชญากรรมของกรุงเทพมหานครที่ 12 เมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ.2553 ในช่วงคาบตั้งแต่ 14.15-15.45 น. ตรวจพบปริมาณของจราจรรวมละ 14.49 และ ความเร็วร้อยละ 11.36 และพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ปริมาณของจราจร ๗ ขณะที่การจราจรวัด มีค่าเท่ากับ 65.77 ส่วนในล้านส่วน และ 0.57 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และที่ปริมาณของจราจรร้อยละ 7 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 142.62 ส่วนในล้านส่วน และ 1.24 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการรวมของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 99.1 และ 0.5 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศทางปอดระบบทางสรีรวิทยาของนักฟุตบอลที่ 21 เมื่อวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ. 2553 ในช่วงเวลาตั้งแต่ 10.15-11.45 น. ตรวจพบปริมาณออกซิเจนร้อยละ 14.44 และ ความชื้นร้อยละ 11.88 และพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลไฟไดรอกไซด์ ที่ปริมาณออกซิเจน ข. ขณะทำการตรวจวัด มีค่าเท่ากับ 59.13 ส่วนในล้านส่วน และ 0.35 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลไฟไดรอกไซด์ เท่ากับ 127.30 ส่วนในล้านส่วน และ 0.75 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการระบบของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลไฟไดรอกไซด์ เท่ากับ 35.9 และ 0.3 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของถังเก็บก๊าซชุดที่ 22 เมื่อวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2553 ในช่วงเวลาตั้งแต่ 12.30-14.00 น. ตรวจพบปริมาณออกซิเจนร้อยละ 14.41 และความชื้นร้อยละ 12.96 และพบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ปริมาณออกซิเจน ณ ขณะทำการตรวจวัด มีค่าเท่ากับ 61.70 ส่วนในล้านส่วน และ 0.44 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 132.16 ส่วนในล้านส่วน และ 0.95 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 30.3 และ 0.3 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากโปรแกรมของกรมอากาศอยู่ที่ 31 เมษายนที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2553 ในช่วงเวลาตั้งแต่ 10.00-11.30 น. ตรวจพบปริมาณออกซิเจนร้อยละ 14.35 และ

ความชื้นร้อยละ 10.62 และพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ ๗ ขณะที่ทำการตรวจวัด มีค่าเท่ากับ 67.06 ส่วนในล้านส่วน และ 0.36 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 142.31 ส่วนในล้านส่วน และ 0.76 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 40.4 และ 0.3 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัดของเสียของพื้นที่ 32 เมื่อวันที่ 23 มีนาคม พ.ศ.2553 ในช่วงเวลาตั้งแต่ 14.00-15.30 น. ตรวจพบปริมาณออกซิเจนร้อยละ 14.37 และค่าความชื้นร้อยละ 11.36 และพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ ๗ ขณะที่ทำการตรวจวัด มีค่าเท่ากับ 68.54 ส่วนในล้านส่วน และ 0.57 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 146.02 ส่วนในล้านส่วน และ 1.22 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 39.1 และ 0.5 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัดของเสียของพื้นที่ 41 ในกรณีที่ผู้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เมื่อวันที่ 22 มีนาคม พ.ศ.2553 ในช่วงเวลาตั้งแต่ 09.30-11.00 น. ตรวจพบปริมาณออกซิเจนร้อยละ 14.37 และค่าความชื้นร้อยละ 7.99 และพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ ๗ พบค่าความเข้มข้นของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเท่ากับ 140.09 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเท่ากับ 0.99 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 38.7 และ 0.4 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ถ้าหากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัดของเสียของพื้นที่ 41 ในกรณีที่ใช้น้ำมันเป็นเชื้อเพลิง เมื่อวันที่ 22 มีนาคม พ.ศ.2553 ในช่วงเวลาตั้งแต่ 13.15-16.00 น. ตรวจพบปริมาณออกซิเจนร้อยละ 14.93 และค่าความชื้นร้อยละ 8.84 และพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเท่ากับ 140.09 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเท่ากับ 0.99 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 38.7 และ 0.4 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

เท่ากับ 80.22 ส่วนในล้านส่วน 3.26 ส่วนในล้านส่วน และ 2.50 มีค่าเกินค่ามาตรฐานตามตรง ตามลำดับ และที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง มีค่าเท่ากับ 186.67 ส่วนในล้านส่วน 7.59 ส่วนในล้านส่วน และ 5.82 มีค่าเกินค่ามาตรฐานตามลำดับ ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง เท่ากับ 47.6 2.7 และ 0.8 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบบบำบัดของเสียของพื้นที่ 42 เมื่อวันที่ 22 มีนาคม พ.ศ.2553 ในช่วงเวลาตั้งแต่ 16.45-18.15 น. ตรวจพบปริมาณออกซิเจนร้อยละ 14.44 และค่าความชื้นร้อยละ 7.75 และพบว่าค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ ๗ พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเท่ากับ 64.66 ส่วนในล้านส่วน และ 0.46 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ และที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 139.15 ส่วนในล้านส่วน และ 0.98 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 39.1 และ 0.4 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ

ถ้าหากผลการตรวจวัดเปรียบเทียบค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2547 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2542) พบว่าค่าความเข้มข้นมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกค่า

นอกจากนี้ เนื้อหาผลการตรวจวัดเปรียบเทียบค่าที่ถูกต้องกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับร่างงานการเปลี่ยนแปลงภาวะและยึดโครงการ โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมระยะของ ชุดที่ 1-4 (เรื่องการขอปรับลดอัตราค่าธรรมเนียม (NO<sub>x</sub>) ของบริษัท เกล็ดโซลาร์ จำกัด (มหาชน) สาขาโรงไฟฟ้าของ และการมอบอัตรการระบายมลพิษ (NO<sub>x</sub>) ให้บริษัท ฟิฟตี้ อีทตี้ จำกัด ซึ่งกำหนดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และฝุ่นละอองไม่เกิน 154 ส่วนในล้านส่วน ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7 และอัตราการระบายเท่ากับ 44.14 กรัมต่อวินาทีต่อปล่อง ซึ่งผลการตรวจวัดการวัดที่ค่าธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด แต่สำหรับการวัดที่ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงเป็นเชื้อเพลิงค่าความเข้มข้นของ NO<sub>x</sub> จากปล่องระบบบำบัดของเสียของพื้นที่ 41 มีค่าเกินกว่าที่กำหนดตามรายงาน EIA แต่ยังคงอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

5. สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของโรงงานอุตสาหกรรมทั้งในก๊าซชุดที่ 1; 12 21 22 31 32 41 และ 42 พบว่าในการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ การวัดก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้นค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่อง 41 กรณีที่ผู้รั้งน้ำมันเป็นเชื้อเพลิง มีค่าเกินกว่าค่าที่กำหนดในรายงาน EIA

กรณีที่ผู้รั้งก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง พบว่าค่าอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 30.3-40.4 กรัมต่อวินาที คืออัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-0.5 กรัมต่อวินาที

กรณีที่ผู้รั้งน้ำมันเป็นเชื้อเพลิง พบว่าค่าอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าเท่ากับ 47.6 กรัมต่อวินาที อัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเท่ากับ 2.7 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของฝุ่นละออง มีค่าเท่ากับ 0.8 กรัมต่อวินาที

ภาคผนวก ข-6

---

แผนการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ  
และตัวอย่างผลการบำรุงรักษา





CUP-2 Instrument Preventive Maintenance Plan Summary Work in 2023

Equipment Ranking	Equipment	Group counter	Freq (Month)	Maintenance activity	Task list	Condition	Action by	Number of manpower	Number of hour	Spareparts Consumable	No. Equipment	Standard time	Time per year	M/H per year	/Time	/Year	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
S	CEMs Analyzer	01	1M	1M-CEMS Analyzer Inspection S	Visual inspection & record data Clean sensor Final check Issue report for approve	Online	In house	2	0.90	N/A	8	1.8	12	172.8	14.4	172.8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
B	CEMs Analyzer	01	1M	1M-CEMS Analyzer Inspection B	Visual inspection & record data Clean sensor Final check Issue report for approve	Online	In house	2	0.90	N/A	6	1.8	12	129.6	10.8	129.6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S	CEMs Analyzer	02	3M	3M-CEMS Analyzer External Inspection S	Visual inspection & record data Clean sensor Calibration & record data Final check Issue report for approve	Online	Outsource	2	1.00	N/A	8	2	4	64.0	16.0	64.0		X			X						X	
B	CEMs Analyzer	02	3M	3M-CEMS Analyzer External Inspection B	Visual inspection & record data Clean sensor Calibration & record data Final check Issue report for approve	Online	Outsource	2	1.00	N/A	6	2	4	48.0	12.0	48.0		X				X					X	



## CEMS Analyzer Calibration Report

CUP\_\_2\_\_

## ANALYZER CLEANING AND CALIBRATION REPORT

TEST &amp; CALIBRATION FOR :

28500PI001-CEM-HRSG2

Tag No. 28530-CAB-001

Standard Gas Zero

Type of Analyzer CEMs Analyzer

Cylinder No. GN0025117

Manufacture ABB

Certificate No. 160-401912606-1

Model EL3020/MAGANOS206

Use Since Date 28-Sep-20

Serial No. 3.347339.7

Expire Date 28-Sep-28

Ambient Temp. 23°C

Standard Gas Span

Error allowance  $\pm 2.5\%$  of Full Scale

Cylinder No. GN002511

Certificate No. 160-401912607-1

Use Since Date 27-Oct-20

Expire Date 27-Oct-28

## STANDARD GAS COMPOSITION

Item	Referenec Equipment Name	STD Value	Manufacture	Remark
1	Mixed Standard Gas			
	CO	79.99	Airgas	Range 0 - 200 PPM
	SO2	81.02	Airgas	Range 0 - 100 PPM
	NOX	158.90	Airgas	Range 0 - 200 PPM
2	Standard Oxygen			
	O2	20.80	Airgas	Range 0 - 25 %Vol

Process Reading	STD Value		AS Found			AS Left			Process Reading
			Reading	Error		Reading	Error		
				Error	% of Full Scale		Error	% of Full Scale	
	Zero Cal								
2.90	CO	0.00	0.41	0.41	0.41	0.00	0.00	0.00	N/A
0.60	SO2	0.00	0.62	0.62	0.62	0.02	0.02	0.02	N/A
12.20	NOX	0.00	0.22	0.22	0.11	0.01	0.01	0.01	N/A
14.60	O2	0.00	0.01	0.01	0.04	0.02	0.02	0.08	N/A
	Span Cal								
N/A	CO	79.99	78.09	-1.90	-0.95	79.96	-0.03	-0.02	2.60
N/A	SO2	81.02	79.80	-1.22	-1.22	81.01	-0.01	-0.01	1.50
N/A	NOX	158.90	145.80	-13.10	-8.25	158.90	0.00	0.00	11.2
N/A	O2	20.80	20.81	0.01	0.04	20.80	0.00	0.00	14.40

Result : ☒ Accepted☐ Not Accepted☐ Accepted As Note

Note :

Action	Name	Singture	Date
Calibrated by			7 Dec 23
Review by			7 Dec 23
Approved by			7 Dec 23



## CEMS Analyzer Calibration Report

CUP\_\_2\_\_

## ANALYZER CLEANING AND CALIBRATION REPORT

TEST &amp; CALIBRATION FOR :

28500PI001-CEM-AB

Tag No.	28510-CAB-001	Standard Gas Zero	
Type of Analyzer	CEMs Analyzer	Cylinder No.	GN0025059
Manufacture	ABB	Certificate No.	160-401912606-1
Model	EL3020/MAGANOS206	Use Since Date	28-Sep-20
Serial No.	3.347338.7	Expire Date	28-Sep-28
Ambient Temp.	23°C	Standard Gas Span	
Error allowance	±2.5% of Full Scale	Cylinder No.	ND56479
		Certificate No.	82-124606390-1
		Use Since Date	22-Mar-17
		Expire Date	22-Mar-25

## STANDARD GAS COMPOSITION

Item	Referenc Equipment Name	STD Value	Manufacture	Remark
1	Mixed Standard Gas			
	CO	79.23	Airgas	Range 0 - 200 PPM
	SO2	80.45	Airgas	Range 0 - 100 PPM
	NOX	159.40	Airgas	Range 0 - 200 PPM
2	Standard Oxygen			
	O2	20.89	Airgas	Range 0 - 25 %Vol

Process Reading	STD Value		AS Found			AS Left			Process Reading
			Reading	Error		Reading	Error		
				Error	% of Full Scale		Error	% of Full Scale	
	Zero Cal								
0.21	CO	0.00	0.10	0.10	0.05	0.02	0.02	0.01	N/A
0.62	SO2	0.00	0.20	0.20	0.20	0.00	0.00	0.00	N/A
32.14	NOX	0.00	0.10	0.10	0.05	0.09	0.09	0.05	N/A
5.01	O2	0.00	0.02	0.02	0.08	0.00	0.00	0.00	N/A
	Span Cal								
N/A	CO	79.23	79.10	-0.13	-0.07	79.14	-0.09	0.00	0.24
N/A	SO2	80.45	81.00	0.55	0.65	79.98	-0.47	-0.47	0.81
N/A	NOX	159.40	159.03	-0.37	-0.19	159.20	-0.20	-0.10	31.62
N/A	O2	20.89	20.83	-0.06	-0.24	20.82	-0.07	-0.28	5.04

Result : ☒ Accepted☐ Not Accepted☐ Accepted As Note

Note :

Action	Name	Singture	Date
Calibrated by			7 Dec 23
Review by			7 Dec 23
Approved by			7 Dec 23





## CEMS Analyzer Calibration Report

CUP\_\_2\_\_\_\_

## ANALYZER CLEANING AND CALIBRATION REPORT

TEST &amp; CALIBRATION FOR :

28500PI001-CEM-HRSG1

Tag No. 28520-CAB-001

Standard Gas Zero

Type of Analyzer CEMs Analyzer

Cylinder No. GN0025118

Manufacture ABB

Certificate No. 160-401912606-1

Model EL3020/MAGANOS206

Use Since Date 28-Sep-20

Serial No. 3.347337.7

Expire Date 28-Sep-28

Ambient Temp. 23°C

Standard Gas Span

Error allowance  $\pm 2.5\%$  of Full Scale

Cylinder No. GN0025087

Certificate No. 160-401912607-1

Use Since Date 12-Oct-20

Expire Date 12-Oct-28

## STANDARD GAS COMPOSITION

Item	Referenec Equipment Name	STD Value	Manufacture	Remark
1	Mixed Standard Gas			
	CO	80.13	Airgas	Range 0 - 200 PPM
	SO2	79.21	Airgas	Range 0 - 100 PPM
	NOX	159.00	Airgas	Range 0 - 200 PPM
2	Standard Oxygen			
	O2	20.82	Airgas	Range 0 - 25 %Vol

Process Reading	STD Value		AS Found			AS Left			Process Reading
			Reading	Error		Reading	Error		
				Error	% of Full Scale		Error	% of Full Scale	
	Zero Cal								
1.00	CO	0.00	0.58	0.29	0.29	0.01	0.01	0.01	N/A
0.50	SO2	0.00	0.19	0.19	0.19	0.01	0.01	0.01	N/A
35.20	NOX	0.00	2.24	2.24	1.12	0.09	0.09	0.05	N/A
16.18	O2	0.00	0.05	0.05	0.20	0.01	0.01	0.04	N/A
	Span Cal								
N/A	CO	80.13	80.50	0.37	0.19	80.02	-0.11	-0.05	0.30
N/A	SO2	79.21	77.60	-1.61	-1.16	79.02	-0.19	-0.19	0.30
N/A	NOX	159.00	182.60	23.60	14.30	160.00	1.00	0.50	9.37
N/A	O2	20.82	20.86	0.04	0.16	20.81	-0.01	-0.04	14.59

Result : ☒ Accepted☐ Not Accepted☐ Accepted As Note

Note :

Action	Name	Singture	Date
Calibrated by			7 Dec 23
Review by			7 Dec 23
Approved by			7 Dec 23



GPSC		PLC Visual Inspection Report					CUP__2__
INTERVAL_____							
<input checked="" type="checkbox"/> Normal, <input type="checkbox"/> Abnormal							
Item	Cabinet No.	Location	Filter	Fan	Power Supply	Battery Backup	Remark
1	28520-EWS-001	HRSG21	/	/	/	/	
2	28520-OPS-001 DATA LOGGER	HRSG21	/	/	/	/	
3	28530-EWS-001	HRSG22	/	/	/	/	
4	28530-OPS-001 DATA LOGGER	HRSG22	/	/	/	/	
5	28510-EWS-001 AB	Aux.Boiler 21	/	/	/	/	
6	28510-OPS-001 DATA LOGGER	Aux.Boiler 21	/	/	/	/	
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
23							
24							
25							

ACTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Inspected by			7-Dec 23
Review by			7 Dec 23
Approved by			7 Dec 23